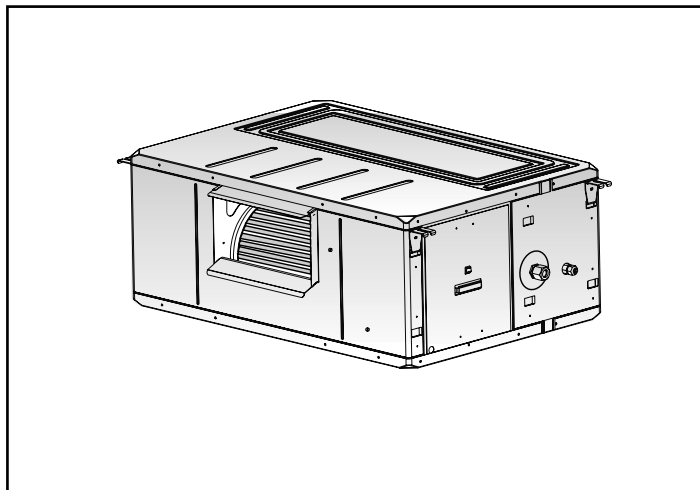




Climatizadoras baja silueta Split System

Documentación Técnica



“NEPAL”
R-410a



Modelo	No.Ph	Unidad Interior	Unidade externa	Sistema
NEPAL 80B	1Ph	40ANG32H	38TC30H7	40ANG32H / 38TC30H7
NEPAL 90B	1Ph		38TC35H7	40ANG32H / 38TC35H7
NEPAL 90B-9	3Ph		38TC35H9	40ANG32H / 38TC35H9
NEPAL 100B	1Ph	40ANG36H	38TC40H7	40ANG36H / 38TC40H7
NEPAL 100B-9	3Ph		38TC40H9	40ANG36H / 38TC40H9
NEPAL 120B-9	3Ph	40ANG45H	38TC48L9	40ANG45H / 38TC48L9
NEPAL 130B-9	3Ph		38TC60L9	40ANG45H / 38TC60L9
NEPAL 160B-9	3Ph		40ANG54H	38TC66H9

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Unidad Interior	40ANG32H	40ANG32H	40ANG32H	40ANG36H	40ANG36H	40ANG45H	40ANG45H	40ANG54H
Unidad Exterior	38TC30H7	38TC35H7	38TC35H9	38TC40H7	38TC40H9	38TC48L9	38TC60L9	38TC66H9
Capacidad Frigorífica (Kw)	7.91	9.08	9.08	10.05	10.05	12.45	13.18	15.83
Consumo Eléctrico (W)	3,030	3,480	3,480	3,790	3,790	4,750	4,890	6,060
Capacidad Calorífica (Kw)	7.91	9.37	9.37	9.96	9.96	11.57	13.47	14.94
Consumo Eléctrico (W)	2,680	3,180	3,180	3,440	3,440	3,930	4,490	5,140

LIMITES DE OPERACIÓN

FUNCIONAMIENTO EN FRIO	TEMPERATURA SECA	TEMPERATURA HUMEDA
Interior:		
Máxima	+ 32 °C	+ 23 °C
Mínima	+ 21 °C	+ 16 °C
Exterior:		
Máxima	+ 48 °C	
Mínima	- 12 °C*	

FUNCIONAMIENTO EN BOMBA DE CALOR	TEMPERATURA SECA	TEMPERATURA HUMEDA
Interior:		
Máxima	+ 27 °C	
Mínima		
Exterior:		
Máxima	+ 24 °C	+ 18 °C
Mínima SCROLL/ROTARY	- 15 / - 8 °C	

(*) Nota: Con el kit opcional - En MODO FRIO

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Unidad Interior 40ANG_H	40ANG32H	40ANG32H	40ANG32H	40ANG36H	40ANG36H	40ANG45H	40ANG45H	40ANG54H
Peso Kg	34	34	34	34	34	42	47	47
Presión Sonora								
Nivel Presión Sonora (B.A.Turbo) dB(A)	35/37/40	35/37/40	35/37/40	37/40/43	37/40/43	42/45/47	42/45/47	42/45/47
Batería Interior								
Material	Copper pipes, aluminium blades							
Cantidad	1	1	1	1	1	1	1	1
Superficie frontal total m ²	0,33	0,33	0,33	0,33	0,33	0,45	0,45	0,50
Nº de Filas	3	3	3	3	3	3	3	3
Aletas por Pulgada	17	17	17	17	17	17	17	17
Motor Ventilador								
Cantidad	1	1	1	1	1	1	1	1
Potencia Nominal (1) HP	1/5	1/5	1/5	1/5	1/5	1/3	1/3	1/3
Consumo Nominal (1) Amp	0.9	0.9	1.4	1.2	1.6	1.6	1.6	1.6
Ventilador								
Cantidad	1	1	1	1	1	1	1	1
Diámetro- Longitud mm	254-254	254-254	254-254	254-254	254-254	254-305	254-305	254-305
Refrigerante								
Tipo	R-410A	R-410A	R-410A	R-410A	R-410A	R-410A	R-410A	R-410A
Carga aproximada (2)	Ver Nota	Ver Nota	Ver Nota	Ver Nota	Ver Nota	Ver Nota	Ver Nota	Ver Nota
Filtro de aire								
Cantidad	1	1	1	1	1	1	1	1
Dimensiones mm	550 x 325	550 x 325	550 x 325	550 x 325	550 x 325	770 x 325	770 x 325	880 x 325
Unidad Exterior 38TC								
	38TC30H7	38TC35H7	38TC35H9	38TC40H7	38TC40H9	38TC48L9	38TC60L9	38TC66H9
Peso	72	75	75	90	90	90	105	105
Máxima longitud de líneas	30	30	30	30	30	50	50	50
Máxima diferencia de altura	20	20	20	20	20	30	30	30
Presión Sonora								
Nivel Presión Sonora (B, A) dB(A)	51/54	51/54	51/54	51/54	51/54	51/54	53/56	53/56
Conexiones Flare (Gas-líquido) Pulg	1/4"-5/8"	1/4"-5/8"	1/4"-5/8"	3/8"-3/4"	3/8"-3/4"	3/8"-3/4"	3/8"-3/4"	3/8"-3/4"

Notas :

(1) Motor en alta Velocidad

(2) La carga de refrigerante depende del modelo de unidad exterior con la que vaya conectada.

CARACTERÍSTICAS ELÉCTRICAS

Unidad Interior	40ANG32H	40ANG32H	40ANG36H	40ANG45H	40ANG45H	40ANG54H	
Unidad Exterior	38TC30H7	38TC35H7/9	38TC40H7/9	38TC48L9	38TC60L9	38TC66H9	
Tensión de Funcionamiento	[1]	[1]/[2]	[1]/[2]	[2]	[2]	[2]	
CONSUMO							
Nominal (ciclo frío)*	Kw	3.03	3.48	3.79	4.75	4.89	6.06
	Amp 1Ph	13.4	15.6	17.0	-	-	-
	Amp 3Ph	-	6.9 / 5.6 / 5.6	8.0 / 5.4 / 5.4	10.8 / 6.3 / 6.3	12.8 / 6.4 / 6.4	15.1 / 8.4 / 8.4
Máximo (ciclo frío)**	Kw	3.79	3.40	5.10	5.53	6.24	8.15
	Amp 1Ph	19.3	22.0	24.4	-	-	-
	Amp 3Ph	-	8.4 / 7.0 / 7.0	9.8 / 7.4 / 7.4	12.2 / 8.0 / 8.0	12.6 / 9.0 / 9.0	17.5 / 11.7 / 11.7
Nominal (ciclo calor)***	Kw	2.68	3.18	3.44	3.93	4.49	5.14
	Amp 1Ph	11.9	14.3	15.4	-	-	-
	Amp 3Ph	-	6.2 / 5.1 / 5.1	7.2 / 4.6 / 4.6	9.2 / 5.3 / 5.3	10.5 / 5.8 / 5.8	12.4 / 6.8 / 6.8
Máximo (ciclo calor)****	Kw	3.12	3.62	3.90	5.10	5.40	6.72
	Amp 1Ph	14.7	16.4	17.2	-	-	-
	Amp 3Ph	-	6.8 / 5.7 / 5.7	8.5 / 7.2 / 7.2	11.3 / 7.5 / 7.5	12.0 / 8.0 / 8.0	15.4 / 9.8 / 9.8
El cortocircuito	Amp 1Ph	H20A	H25A	H25A	-	-	-
	Amp 3Ph	-	3 X H10A	3 X H10A	3 X H16A	3 X H16A	3 X H16A

Notas :

* Temperatura seca exterior =35°C ;Temperatura húmeda interior = 19°C

** Temperatura seca exterior=48°C ;Temperatura húmeda interior = 23°C

*** Temperatura seca exterior= 7°C ;Temperatura seca interior = 20°C

**** Temperatura seca exterior=24°C ;Temperatura húmeda interior = 27°C

[1] Tensión de funcionamiento 230V, 50Hz, 1 Ph

[2] Tensión de funcionamiento 400V, 50Hz, 3 Ph

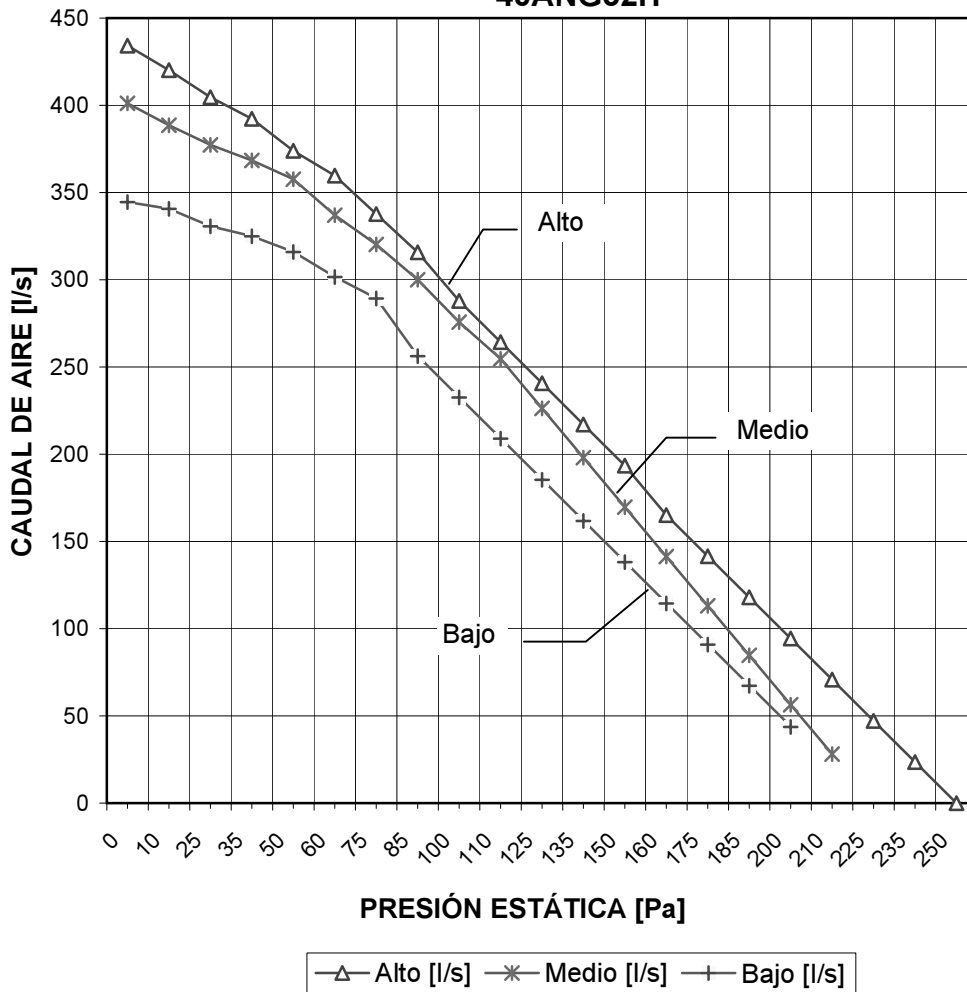
CURVAS DE VENTILACIÓN

40ANG32H / 38TC30H7

40ANG32H / 38TC35H7-9

CAUDAL DE AIRE VS. PRESIÓN ESTÁTICA

40ANG32H

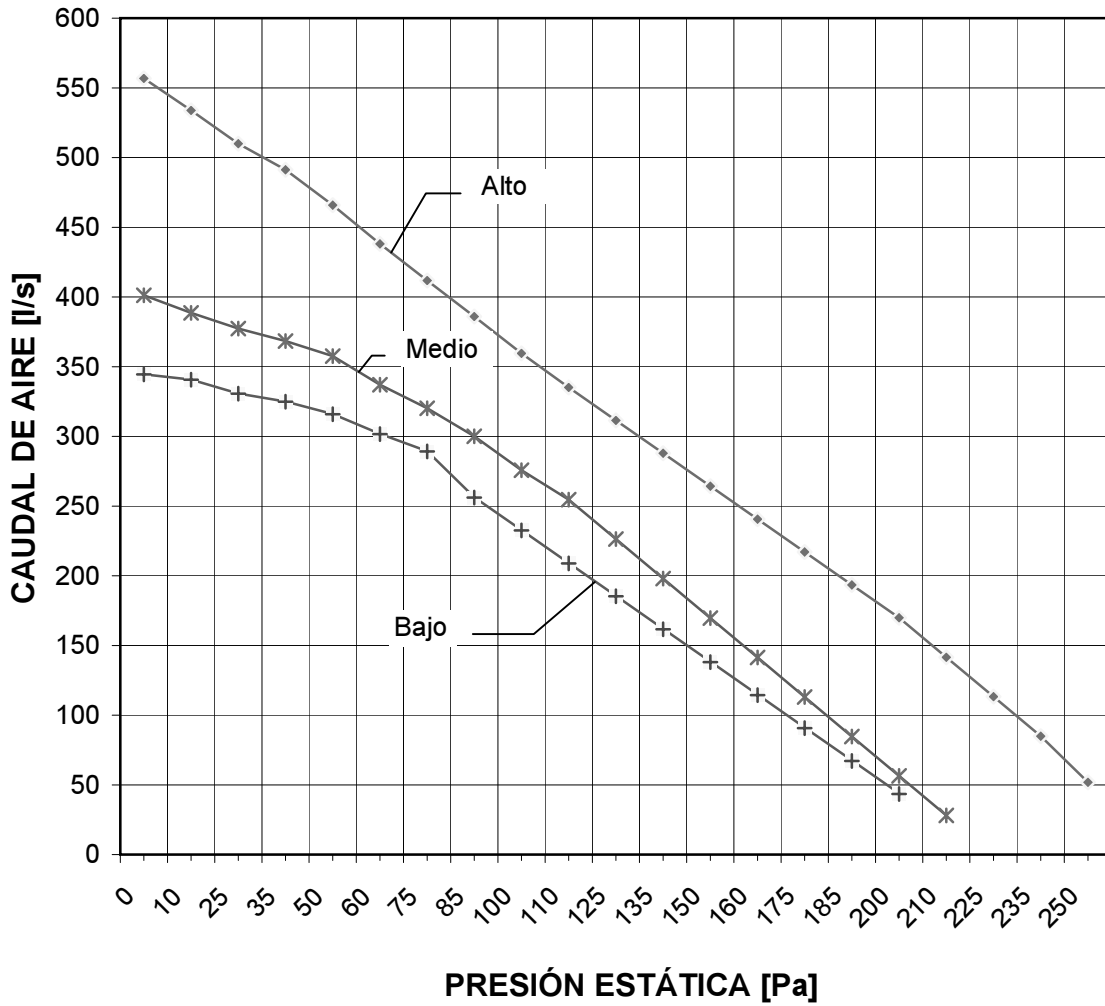


Presión Estática [Pa]	Caudal de aire [l/s] Alto	Caudal de aire [l/s] Medio	Caudal de aire [l/s] Bajo
0	434	401	345
10	420	389	341
25	405	377	331
35	392	368	325
50	374	358	316
60	360	337	302
75	338	320	289
85	316	300	256
100	288	276	233
110	264	255	209
125	241	226	186
135	217	198	162
150	193	170	138
160	165	141	115
175	142	113	91
185	118	85	68
200	94	56	44
210	71	28	-
225	47	-	-
235	24	-	-
250	0	-	-

CURVAS DE VENTILACIÓN

40ANG36H / 38TC40H7-9

CAUDAL DE AIRE VS. PRESIÓN ESTÁTICA 40ANG36H



—♦— Alto [l/s] —*— Medio [l/s] —+— Bajo [l/s]

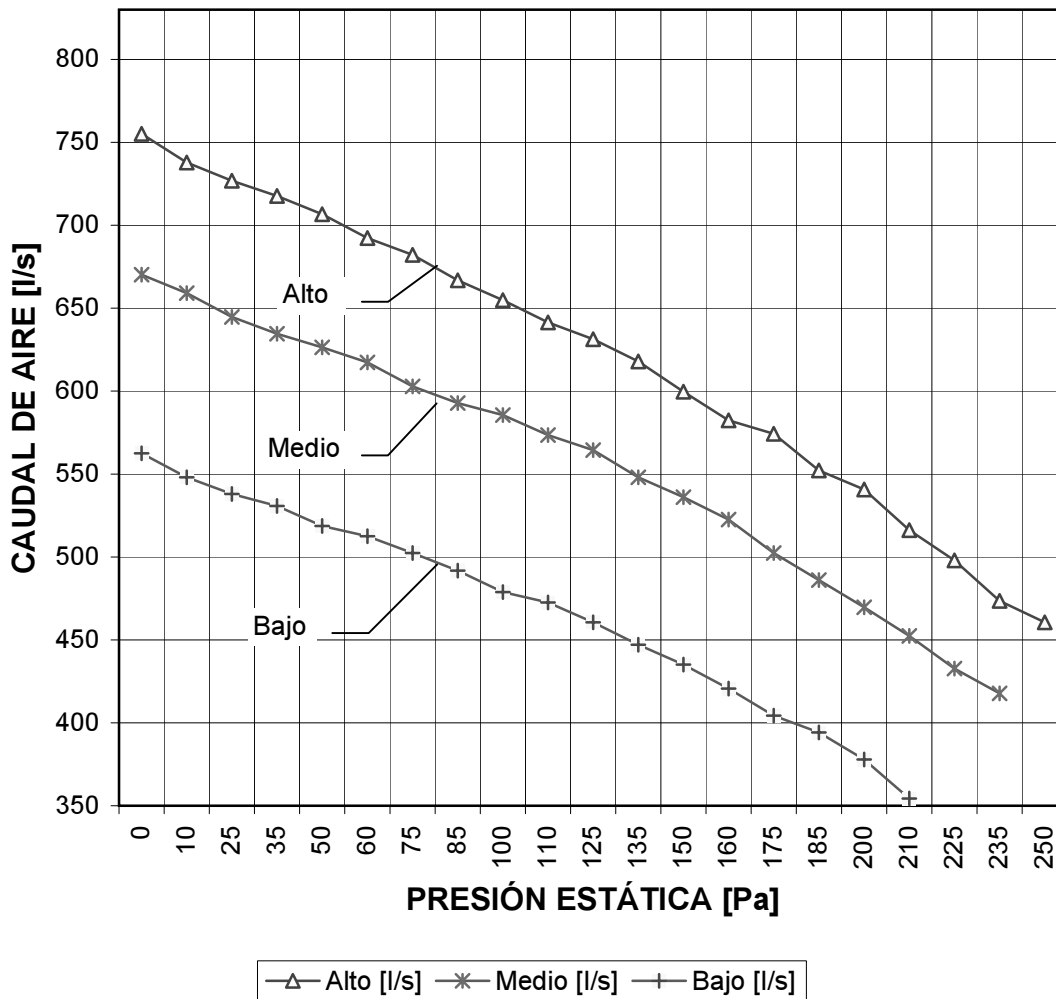
Presión Estática [Pa]	Caudal de aire [l/s] Alto	Caudal de aire [l/s] Medio	Caudal de aire [l/s] Bajo
0	557	401	345
10	534	389	341
25	510	377	331
35	491	368	325
50	466	358	316
60	438	337	302
75	412	320	289
85	386	300	256
100	360	276	233
110	335	255	209
125	311	226	186
135	288	198	162
150	264	170	138
160	241	141	115
175	217	113	91
185	193	85	68
200	170	56	44
210	142	28	-
225	113	-	-
235	85	-	-
250	52	-	-

CURVAS DE VENTILACIÓN

40ANG45H / 38TC48L9

40ANG45H / 38TC60L9

CAUDAL DE AIRE VS. PRESIÓN ESTÁTICA 40ANG45H

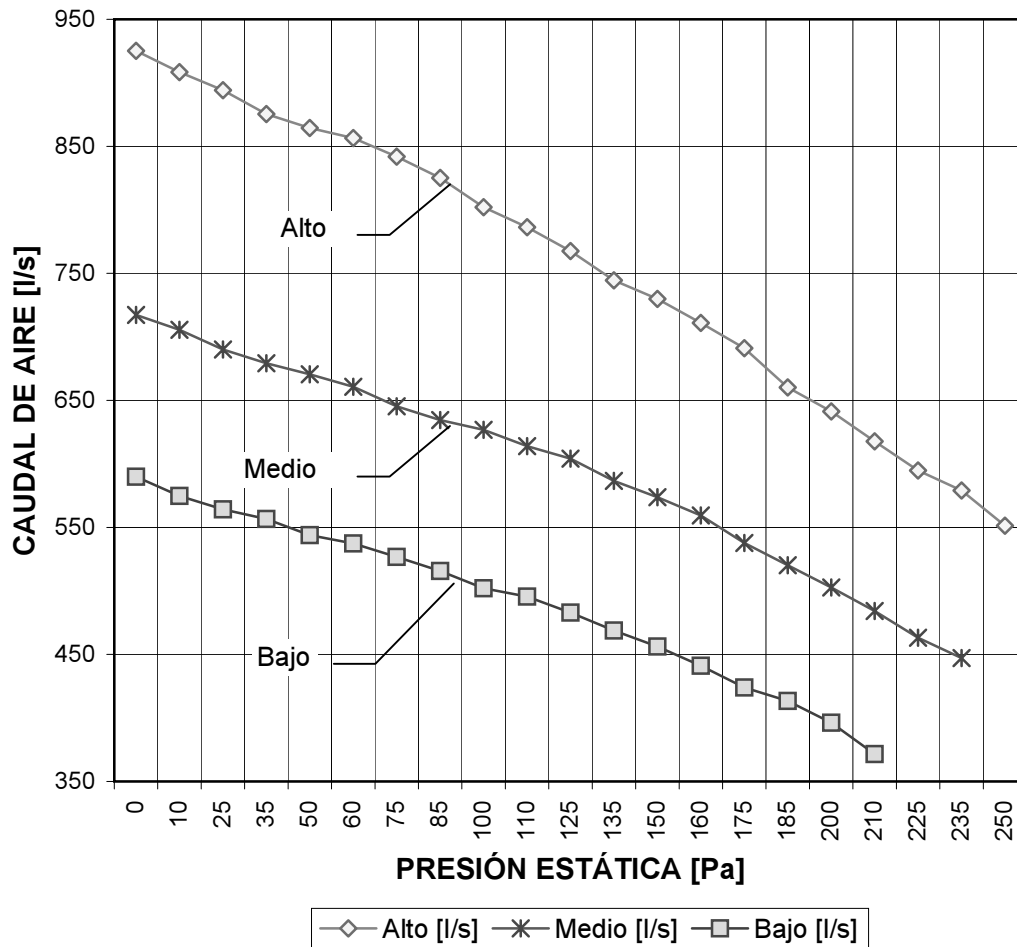


Presión Estática [Pa]	Caudal de aire [l/s] Alto	Caudal de aire [l/s] Medio	Caudal de aire [l/s] Bajo
0	755	670	562
10	738	659	548
25	727	645	538
35	718	635	531
50	707	626	519
60	692	617	512
75	682	603	502
85	667	593	492
100	655	586	479
110	641	574	473
125	631	564	461
135	618	548	447
150	600	536	435
160	582	523	421
175	574	502	404
185	552	486	394
200	541	470	378
210	516	452	354
225	498	433	-
235	473	418	-
250	461	-	-

CURVAS DE VENTILACIÓN

40ANG54H / 38TC66H9

CAUDAL DE AIRE VS. PRESIÓN ESTÁTICA 40ANG54H



Presión Estática [Pa]	Caudal de aire [l/s] Alto	Caudal de aire [l/s] Medio	Caudal de aire [l/s] Bajo
0	925	717	590
10	908	706	575
25	894	690	564
35	875	679	557
50	864	671	544
60	857	661	537
75	842	645	527
85	825	634	516
100	802	627	502
110	786	614	496
125	768	604	483
135	745	587	469
150	730	574	456
160	711	559	441
175	691	538	424
185	660	520	413
200	641	503	396
210	618	484	372
225	595	463	-
235	579	447	-
250	551	-	-

CAPACIDAD FRIGORÍFICA

CAPACIDAD TOTAL, SHC y CONSUMO TOTAL

40ANG32H / 38TC30H7

435 l/s (1565 m³/h)

DB Externo [°C]		WB Interno [°C]				
		15	17	19	21	23
24	TC- Capacidad Total [KW]	8.54	8.92	9.49	9.90	10.25
	SHC- Capacidad Sensible [KW]	8.03	7.78	6.45	5.55	4.51
	kW- Consumo Total [KW]	2.53	2.55	2.58	2.63	2.66
28	TC- Capacidad Total [KW]	7.98	8.42	8.87	9.36	9.66
	SHC- Capacidad Sensible [KW]	7.50	7.36	6.12	5.34	4.25
	kW- Consumo Total [KW]	2.70	2.73	2.76	2.82	2.84
32	TC- Capacidad Total [KW]	7.41	7.73	8.23	8.72	9.05
	SHC- Capacidad Sensible [KW]	6.96	6.91	5.68	4.97	4.07
	kW- Consumo Total [KW]	2.86	2.89	2.92	2.98	3.01
36	TC- Capacidad Total [KW]	6.98	7.29	7.76	8.23	8.61
	SHC- Capacidad Sensible [KW]	6.56	6.60	5.43	4.77	3.88
	kW- Consumo Total [KW]	3.00	3.03	3.09	3.15	3.18
40	TC- Capacidad Total [KW]	6.44	6.58	7.15	7.65	8.08
	SHC- Capacidad Sensible [KW]	6.05	6.37	5.15	4.49	3.72
	kW- Consumo Total [KW]	3.16	3.19	3.26	3.33	3.36
44	TC- Capacidad Total [KW]	5.86	6.03	6.59	7.05	7.51
	SHC- Capacidad Sensible [KW]	5.51	5.86	4.81	4.16	3.45
	kW- Consumo Total [KW]	3.35	3.38	3.45	3.52	3.55

40ANG32H / 38TC35H7

40ANG32H / 38TC35H9

435 l/s (1565 m³/h)

DB Externo [°C]		WB Interno [°C]				
		15	17	19	21	23
24	TC- Capacidad Total [KW]	9.78	10.21	10.86	11.34	11.73
	SHC- Capacidad Sensible [KW]	9.19	8.91	7.39	6.35	5.16
	kW- Consumo Total [KW]	2.89	2.92	2.95	3.01	3.04
28	TC- Capacidad Total [KW]	9.22	9.74	10.25	10.82	11.17
	SHC- Capacidad Sensible [KW]	8.67	8.51	7.07	6.17	4.92
	kW- Consumo Total [KW]	3.07	3.10	3.13	3.19	3.22
32	TC- Capacidad Total [KW]	8.63	9.01	9.59	10.16	10.55
	SHC- Capacidad Sensible [KW]	8.11	8.06	6.62	5.79	4.75
	kW- Consumo Total [KW]	3.16	3.19	3.22	3.28	3.32
36	TC- Capacidad Total [KW]	8.02	8.38	8.91	9.44	9.89
	SHC- Capacidad Sensible [KW]	7.54	7.57	6.24	5.48	4.45
	kW- Consumo Total [KW]	3.43	3.47	3.54	3.61	3.65
40	TC- Capacidad Total [KW]	7.50	7.66	8.33	8.91	9.41
	SHC- Capacidad Sensible [KW]	7.05	7.41	6.00	5.22	4.33
	kW- Consumo Total [KW]	3.64	3.68	3.75	3.83	3.86
44	TC- Capacidad Total [KW]	6.84	7.03	7.69	8.22	8.76
	SHC- Capacidad Sensible [KW]	6.43	6.84	5.61	4.85	4.03
	kW- Consumo Total [KW]	3.83	3.87	3.95	4.03	4.07

TC = Capacidad Frigorífica Total

SHC= Capacidad Sensible Total

KW= Consumo Total

DB Externo °C= Temperatura seca aire exterior °C

WB Interno °C= Temperatura húmeda aire interior °C

CAPACIDAD FRIGORÍFICA

CAPACIDAD TOTAL, SHC y CONSUMO TOTAL

40ANG36H / 38TC40H7

40ANG36H / 38TC40H9

556 l/s (2000 m³/h)

DB Externo [°C]		WB Interno [°C]				
		15	17	19	21	23
24	TC- Capacidad Total [KW]	10.44	10.90	11.60	12.11	12.52
	SHC- Capacidad Sensible [KW]	9.81	9.51	7.88	6.78	5.51
	kW- Consumo Total [KW]	3.23	3.27	3.30	3.37	3.40
28	TC- Capacidad Total [KW]	10.01	10.57	11.13	11.75	12.13
	SHC- Capacidad Sensible [KW]	9.41	9.24	7.68	6.70	5.34
	kW- Consumo Total [KW]	3.45	3.48	3.52	3.59	3.63
32	TC- Capacidad Total [KW]	9.41	9.83	10.45	11.08	11.50
	SHC- Capacidad Sensible [KW]	8.84	8.78	7.21	6.32	5.17
	kW- Consumo Total [KW]	3.68	3.71	3.75	3.83	3.86
36	TC- Capacidad Total [KW]	8.85	9.25	9.84	10.43	10.92
	SHC- Capacidad Sensible [KW]	8.32	8.36	6.89	6.05	4.91
	kW- Consumo Total [KW]	3.75	3.79	3.87	3.95	3.99
40	TC- Capacidad Total [KW]	8.35	8.53	9.27	9.92	10.48
	SHC- Capacidad Sensible [KW]	7.85	8.25	6.68	5.81	4.82
	kW- Consumo Total [KW]	4.10	4.15	4.23	4.31	4.36
44	TC- Capacidad Total [KW]	7.69	7.91	8.64	9.25	9.85
	SHC- Capacidad Sensible [KW]	7.23	7.69	6.31	5.45	4.53
	kW- Consumo Total [KW]	4.31	4.35	4.44	4.53	4.57

40ANG45H / 38TC48L9

756 l/s (2720 m³/h)

DB Externo [°C]		WB Interno [°C]				
		15	17	19	21	23
24	TC- Capacidad Total [KW]	12.65	13.21	14.05	14.67	15.18
	SHC- Capacidad Sensible [KW]	11.89	11.53	9.56	8.22	6.68
	kW- Consumo Total [KW]	3.83	3.87	3.91	3.99	4.03
28	TC- Capacidad Total [KW]	12.20	12.88	13.56	14.32	14.78
	SHC- Capacidad Sensible [KW]	11.47	11.25	9.35	8.16	6.50
	kW- Consumo Total [KW]	4.09	4.13	4.17	4.25	4.30
32	TC- Capacidad Total [KW]	11.57	12.08	12.85	13.63	14.14
	SHC- Capacidad Sensible [KW]	10.87	10.80	8.87	7.77	6.36
	kW- Consumo Total [KW]	4.43	4.47	4.52	4.61	4.66
36	TC- Capacidad Total [KW]	11.08	11.57	12.31	13.05	13.67
	SHC- Capacidad Sensible [KW]	10.42	10.47	8.62	7.57	6.15
	kW- Consumo Total [KW]	4.67	4.71	4.81	4.91	4.95
40	TC- Capacidad Total [KW]	10.42	10.65	11.58	12.39	13.09
	SHC- Capacidad Sensible [KW]	9.80	10.31	8.34	7.26	6.02
	kW- Consumo Total [KW]	4.97	5.02	5.12	5.22	5.27
44	TC- Capacidad Total [KW]	9.59	9.86	10.78	11.53	12.28
	SHC- Capacidad Sensible [KW]	9.01	9.59	7.87	6.80	5.65
	kW- Consumo Total [KW]	5.34	5.40	5.51	5.62	5.68

TC = Capacidad Frigorífica Total

SHC= Capacidad Sensible Total

KW= Consumo Total

DB Externo °C= Temperatura seca aire exterior °C

WB Interno °C= Temperatura húmeda aire interior °C

CAPACIDAD FRIGORÍFICA

CAPACIDAD TOTAL, SHC y CONSUMO TOTAL

40ANG45H / 38TC60L9

756 l/s (2720 m³/h)

DB Externo [°C]		WB Interno [°C]				
		15	17	19	21	23
24	TC- Capacidad Total [KW]	13.28	13.87	14.76	15.41	15.94
	SHC- Capacidad Sensible [KW]	12.48	12.10	10.04	8.63	7.01
	kW- Consumo Total [KW]	4.23	4.28	4.32	4.41	4.45
28	TC- Capacidad Total [KW]	12.86	13.57	14.29	15.09	15.58
	SHC- Capacidad Sensible [KW]	12.09	11.86	9.86	8.60	6.85
	kW- Consumo Total [KW]	4.34	4.39	4.43	4.52	4.56
32	TC- Capacidad Total [KW]	12.33	12.88	13.70	14.53	15.07
	SHC- Capacidad Sensible [KW]	11.59	11.51	9.46	8.28	6.78
	kW- Consumo Total [KW]	4.68	4.73	4.78	4.88	4.92
36	TC- Capacidad Total [KW]	11.67	12.19	12.97	13.75	14.40
	SHC- Capacidad Sensible [KW]	10.97	11.03	9.08	7.97	6.48
	kW- Consumo Total [KW]	4.90	4.95	5.05	5.15	5.20
40	TC- Capacidad Total [KW]	10.90	11.14	12.11	12.96	13.68
	SHC- Capacidad Sensible [KW]	10.24	10.78	8.72	7.59	6.29
	kW- Consumo Total [KW]	5.37	5.43	5.54	5.65	5.71
44	TC- Capacidad Total [KW]	10.06	10.34	11.30	12.09	12.88
	SHC- Capacidad Sensible [KW]	9.46	10.06	8.25	7.14	5.93
	kW- Consumo Total [KW]	5.75	5.81	5.93	6.05	6.11

40ANG54H / 38TC66H9

925 l/s (3330 m³/h)

DB Externo [°C]		WB Interno [°C]				
		15	17	19	21	23
24	TC- Capacidad Total [KW]	15.95	16.66	17.73	18.51	19.14
	SHC- Capacidad Sensible [KW]	15.00	14.54	12.05	10.36	8.42
	kW- Consumo Total [KW]	5.21	5.27	5.32	5.43	5.48
28	TC- Capacidad Total [KW]	15.50	16.36	17.22	18.18	18.77
	SHC- Capacidad Sensible [KW]	14.57	14.29	11.88	10.36	8.26
	kW- Consumo Total [KW]	5.30	5.36	5.41	5.52	5.57
32	TC- Capacidad Total [KW]	14.81	15.47	16.46	17.44	18.10
	SHC- Capacidad Sensible [KW]	13.92	13.82	11.35	9.94	8.15
	kW- Consumo Total [KW]	5.68	5.74	5.80	5.92	5.97
36	TC- Capacidad Total [KW]	14.03	14.66	15.59	16.53	17.31
	SHC- Capacidad Sensible [KW]	13.19	13.25	10.91	9.59	7.79
	kW- Consumo Total [KW]	5.98	6.04	6.16	6.28	6.34
40	TC- Capacidad Total [KW]	13.08	13.37	14.54	15.56	16.43
	SHC- Capacidad Sensible [KW]	12.30	12.94	10.47	9.12	7.56
	kW- Consumo Total [KW]	6.46	6.53	6.66	6.79	6.86
44	TC- Capacidad Total [KW]	12.08	12.42	13.57	14.52	15.47
	SHC- Capacidad Sensible [KW]	11.35	12.08	9.91	8.57	7.12
	kW- Consumo Total [KW]	6.94	7.01	7.15	7.29	7.36

TC = Capacidad Frigorífica Total

SHC= Capacidad Sensible Total

KW= Consumo Total

DB Externo °C= Temperatura seca aire exterior °C

WB Interno °C= Temperatura húmeda aire interior °C

CAPACIDAD CALORIFICA

CAPACIDAD TOTAL Y CONSUMO TOTAL

40ANG32H / 38TC30H7

DB Interno [°C]		WB Externo [°C]					
		-10	-5	0	6	10	15
16	THI- Capacidad Total [KW]	5.77	6.57	7.34	7.91	8.40	-
	kW- Consumo Total [KW]	2.14	2.25	2.35	2.50	2.57	-
20	THI- Capacidad Total [KW]	5.71	6.50	7.14	7.78	8.33	8.84
	kW- Consumo Total [KW]	2.27	2.39	2.49	2.63	2.71	2.82
24	THI- Capacidad Total [KW]	6.21	7.02	7.72	8.40	8.98	9.51
	kW- Consumo Total [KW]	2.25	2.37	2.44	2.59	2.64	2.80

40ANG32H / 38TC35H7

40ANG32H / 38TC35H9

DB Interno [°C]		WB Externo [°C]					
		-10	-5	0	6	10	15
16	THI- Capacidad Total [KW]	5.77	6.57	7.34	9.44	8.40	-
	kW- Consumo Total [KW]	2.55	2.68	2.79	2.99	3.13	-
20	THI- Capacidad Total [KW]	5.71	6.50	7.14	9.28	8.33	8.84
	kW- Consumo Total [KW]	2.70	2.84	2.96	3.15	3.29	3.56
24	THI- Capacidad Total [KW]	6.21	7.02	7.72	10.02	8.98	9.51
	kW- Consumo Total [KW]	2.67	2.81	2.90	3.10	3.21	3.53

40ANG36H / 38TC40H7

40ANG36H / 38TC40H9

DB Interno [°C]		WB Externo [°C]					
		-10	-5	0	6	10	15
16	THI- Capacidad Total [KW]	5.77	6.57	7.34	9.88	8.40	-
	kW- Consumo Total [KW]	2.71	2.88	2.97	3.19	3.37	-
20	THI- Capacidad Total [KW]	5.71	6.50	7.14	9.72	8.33	8.84
	kW- Consumo Total [KW]	2.87	3.06	3.15	3.36	3.55	3.80
24	THI- Capacidad Total [KW]	6.21	7.02	7.72	10.49	8.98	9.51
	kW- Consumo Total [KW]	2.84	3.03	3.09	3.30	3.46	3.77

40ANG45H / 38TC48L9

DB Interno [°C]		WB Externo [°C]					
		-10	-5	0	6	10	15
16	THI- Capacidad Total [KW]	5.77	6.57	7.34	11.55	8.40	-
	kW- Consumo Total [KW]	2.81	2.94	3.06	3.67	3.71	-
20	THI- Capacidad Total [KW]	5.71	6.50	7.14	11.35	8.33	8.84
	kW- Consumo Total [KW]	2.98	3.12	3.24	3.86	3.90	4.35
24	THI- Capacidad Total [KW]	6.21	7.02	7.72	12.26	8.98	9.51
	kW- Consumo Total [KW]	2.95	3.09	3.18	3.79	3.81	4.32

THI = Capacidad Calorífica Total (Kw)

KW= Consumo Total (Kw)

DB Interno °C= Temperatura seca aire interior °C

WB Externo °C= Temperatura húmeda aire exterior °C

CAPACIDAD CALORIFICA

CAPACIDAD TOTAL Y CONSUMO TOTAL

40ANG45H / 38TC60L9

DB Interno [°C]		WB Externo [°C]					
		-10	-5	0	6	10	15
16	THI- Capacidad Total [KW]	5.77	6.57	7.34	13.39	8.40	-
	kW- Consumo Total [KW]	3.76	3.85	4.00	4.18	4.47	-
20	THI- Capacidad Total [KW]	5.71	6.50	7.14	13.17	8.33	8.84
	kW- Consumo Total [KW]	3.98	4.09	4.24	4.40	4.71	4.92
24	THI- Capacidad Total [KW]	6.21	7.02	7.72	14.22	8.98	9.51
	kW- Consumo Total [KW]	3.94	4.05	4.16	4.33	4.60	4.88

40ANG54H / 38TC66H9

DB Interno [°C]		WB Externo [°C]					
		-10	-5	0	6	10	15
16	THI- Capacidad Total [KW]	5.77	6.57	7.34	14.64	8.40	-
	kW- Consumo Total [KW]	4.13	4.27	4.46	4.71	5.10	-
20	THI- Capacidad Total [KW]	5.71	6.50	7.14	14.40	8.33	8.84
	kW- Consumo Total [KW]	4.37	4.53	4.72	4.96	5.37	5.74
24	THI- Capacidad Total [KW]	6.21	7.02	7.72	15.55	8.98	9.51
	kW- Consumo Total [KW]	4.33	4.48	4.63	4.88	5.24	5.69

THI = Capacidad Calorífica Total (Kw)

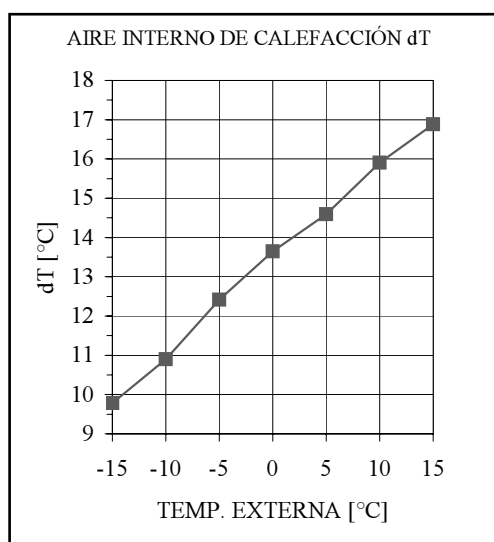
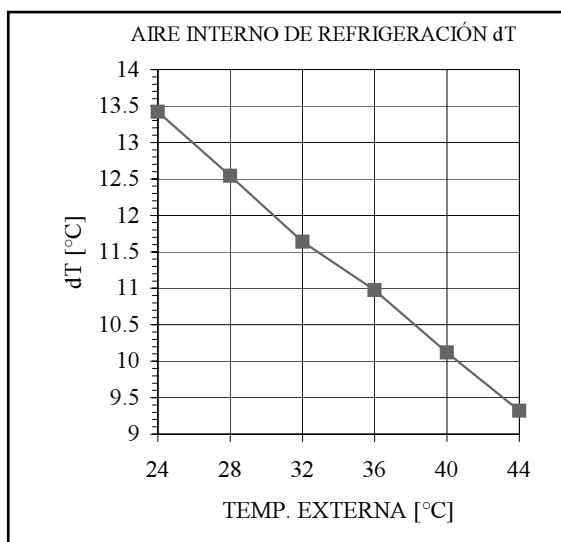
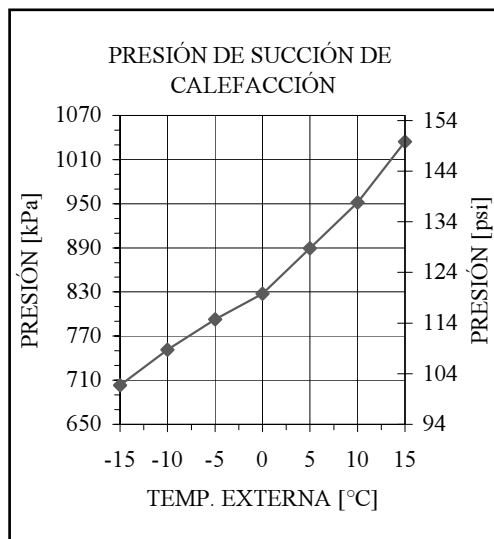
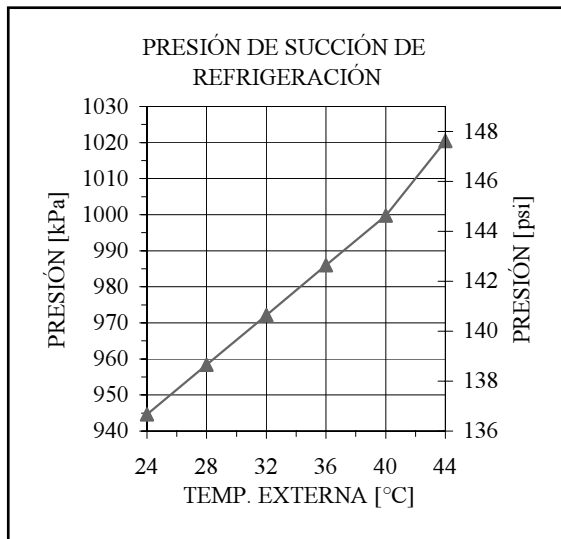
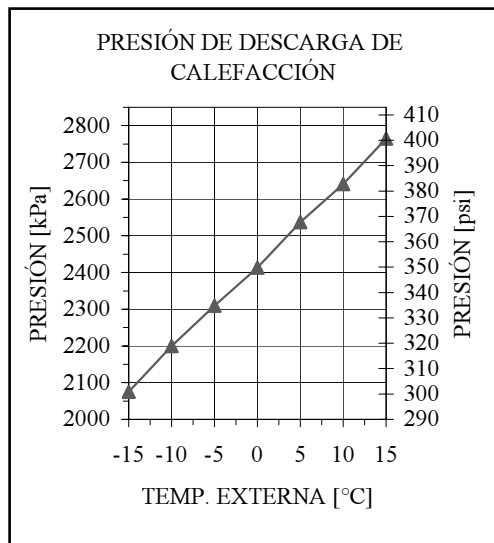
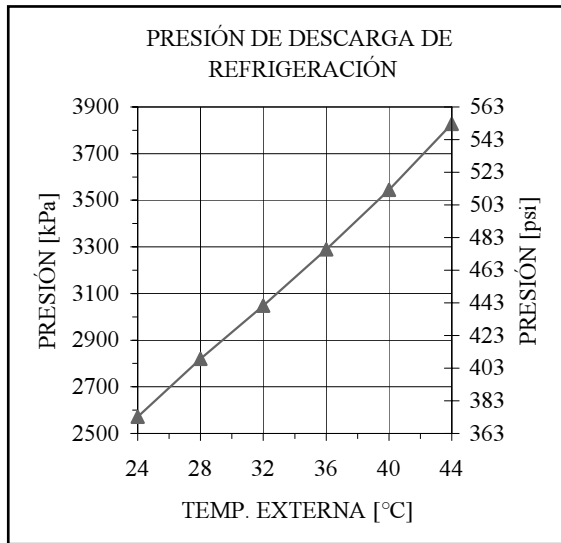
KW= Consumo Total (Kw)

DB Interno °C= Temperatura seca aire interior °C

WB Externo °C= Temperatura húmeda aire exterior °C

CUADROS DE RENDIMIENTO

40ANG32H / 38TC30H7



REFRIGERACIÓN

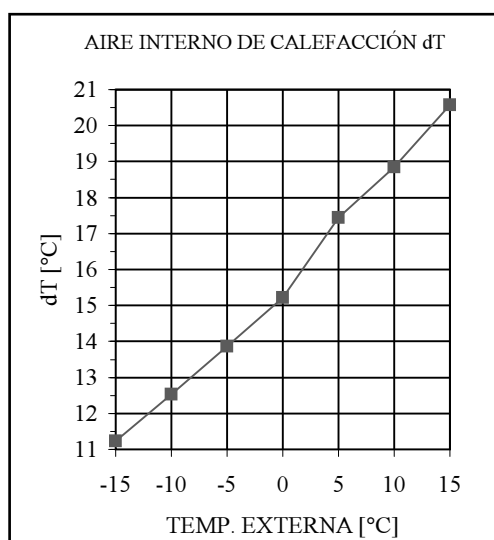
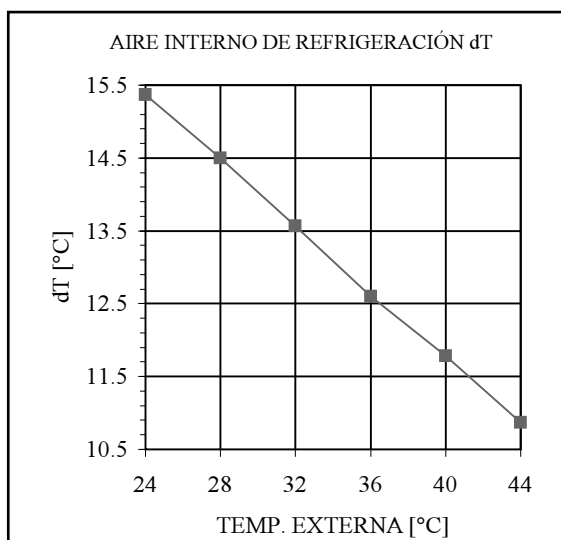
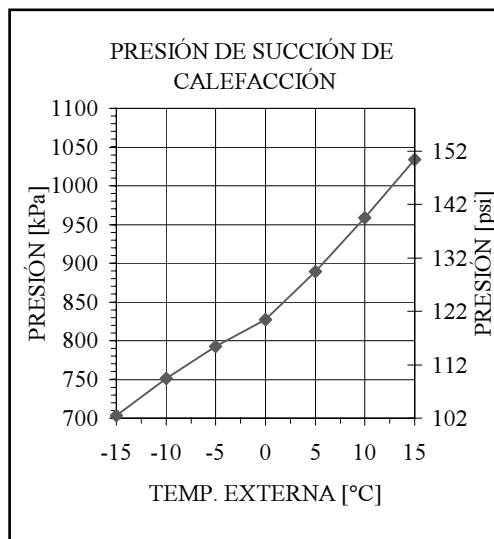
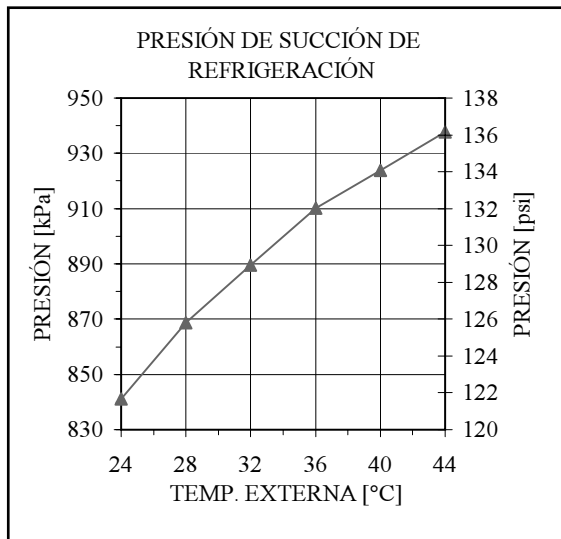
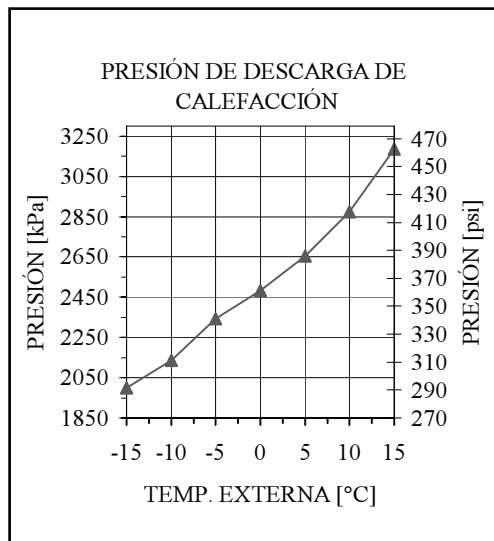
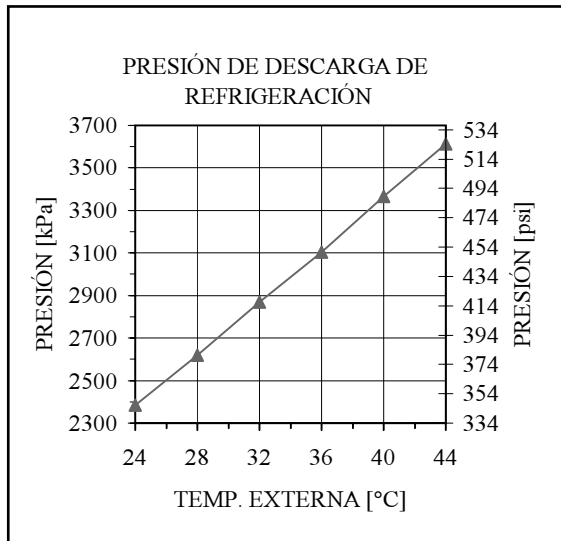
EXTERNO R.H.	=	40%
INTERNO R.H.	=	47%
TEMP. INTERNA	=	27°C
VELOCIDAD DE AIRE MÁX	:	TURBO

CALEFACCIÓN

EXTERNO R.H.	=	70%
TEMP. INTERNA	=	20°C
VELOCIDAD DE AIRE MÁX	:	TURBO

CUADROS DE RENDIMIENTO

40ANG32H / 38TC35H7-9



REFRIGERACIÓN

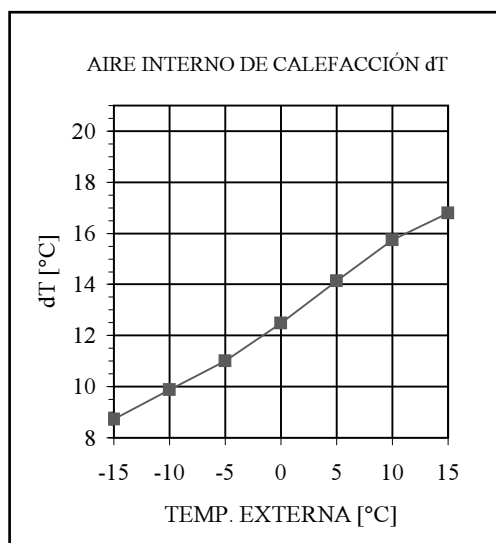
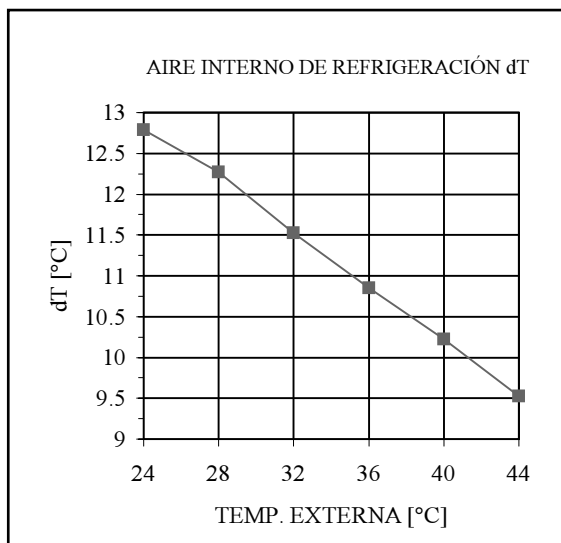
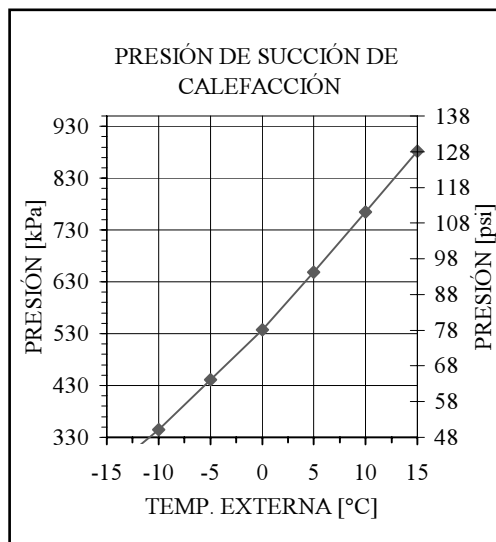
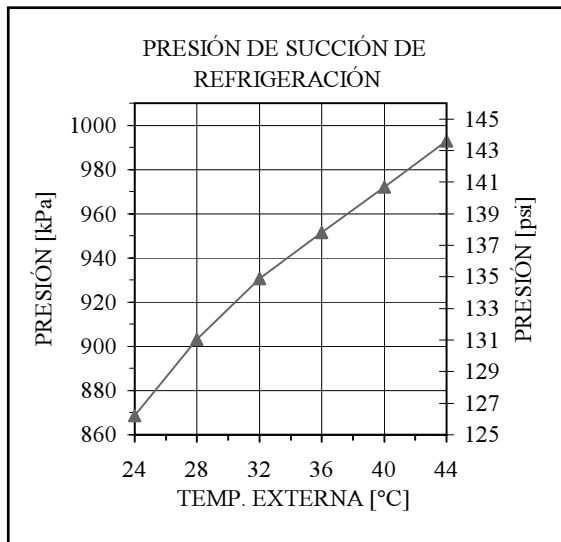
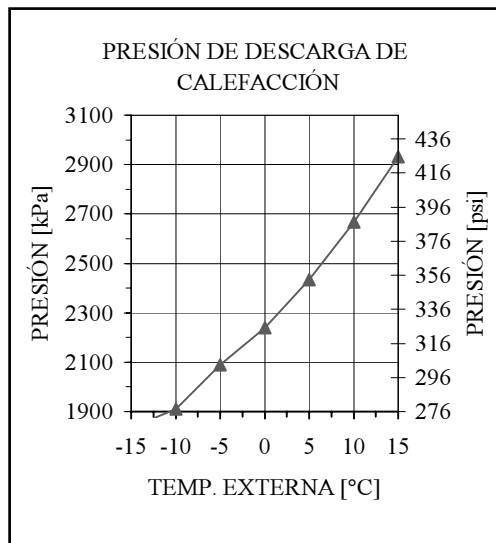
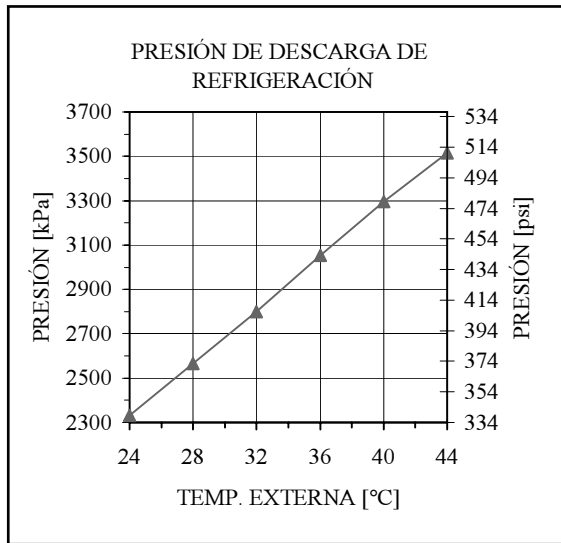
EXTERNO R.H.	=	40%
INTERNO R.H.	=	47%
TEMP. INTERNA	=	27°C
VELOCIDAD DE AIRE MÁX	:	TURBO

CALEFACCIÓN

EXTERNO R.H.	=	70%
TEMP. INTERNA	=	20°C
VELOCIDAD DE AIRE MÁX	:	TURBO

CUADROS DE RENDIMIENTO

40ANG36H / 38TC40H7-9

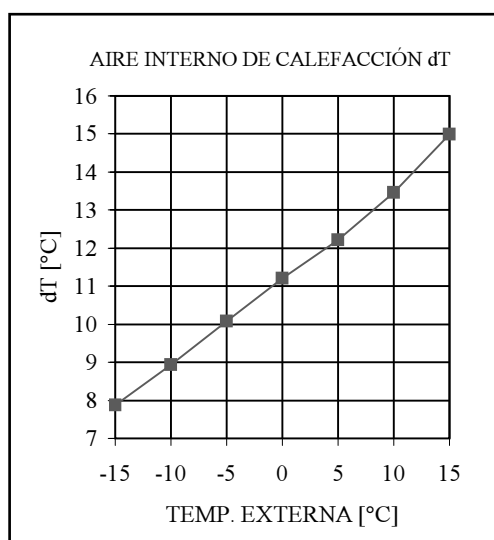
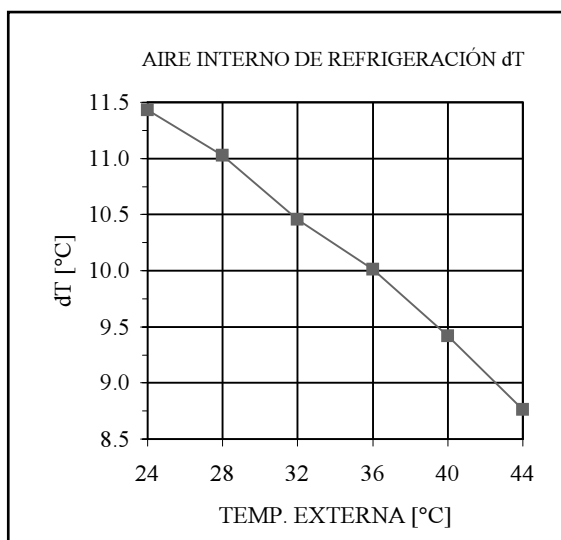
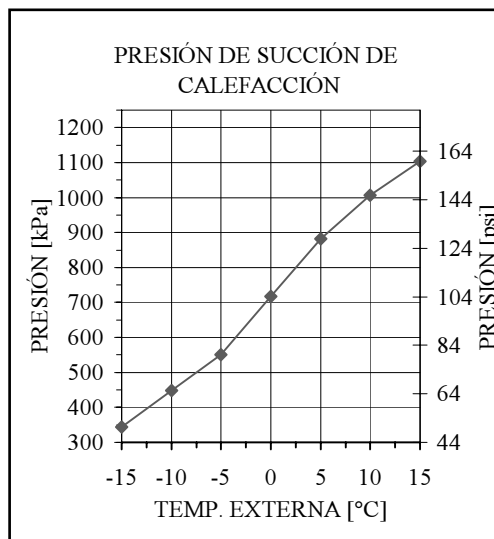
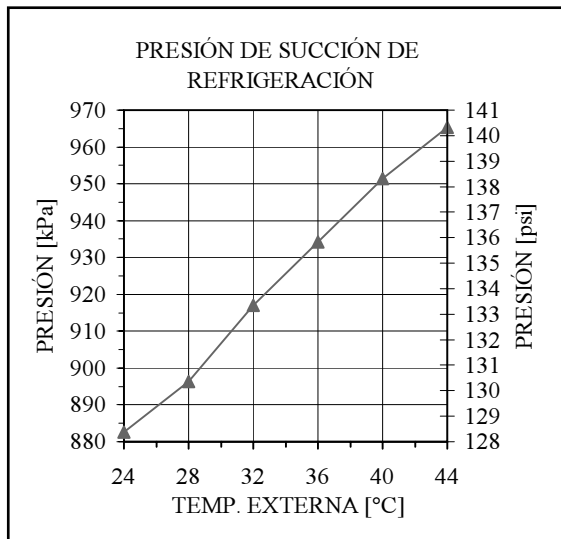
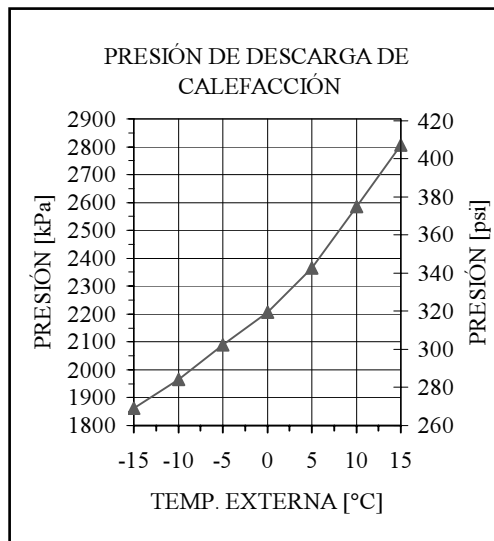
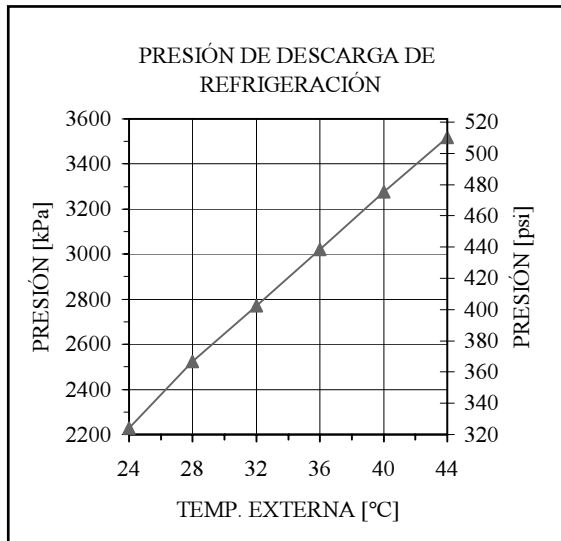


REFRIGERACIÓN		
EXTERNO R.H.	=	40%
INTERNO R.H.	=	47%
TEMP. INTERNA	=	27°C
VELOCIDAD DE AIRE MÁX	:	TURBO

CALEFACCIÓN		
EXTERNO R.H.	=	70%
TEMP. INTERNA	=	20°C
VELOCIDAD DE AIRE MÁX	:	TURBO

CUADROS DE RENDIMIENTO

40ANG45H / 38TC48L9

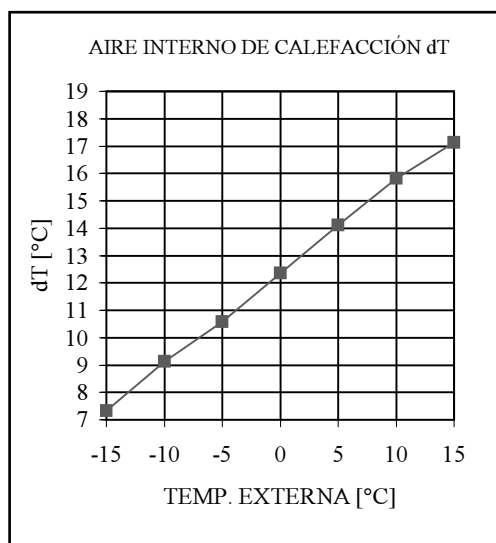
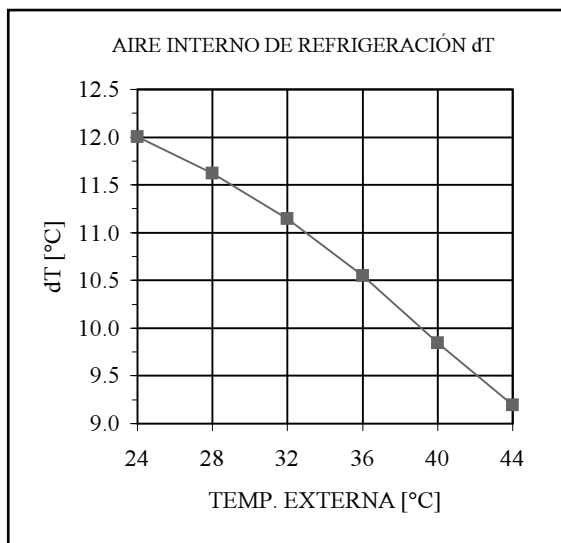
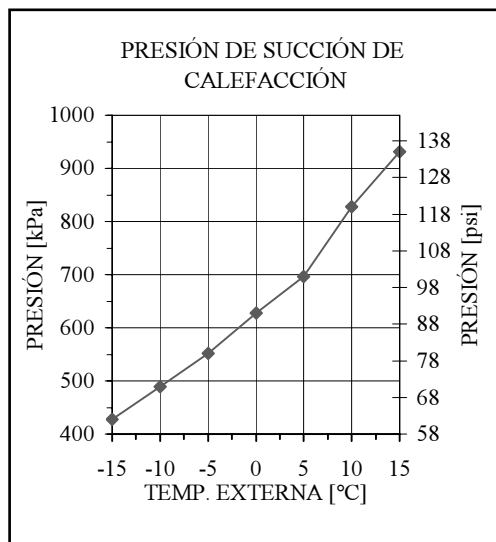
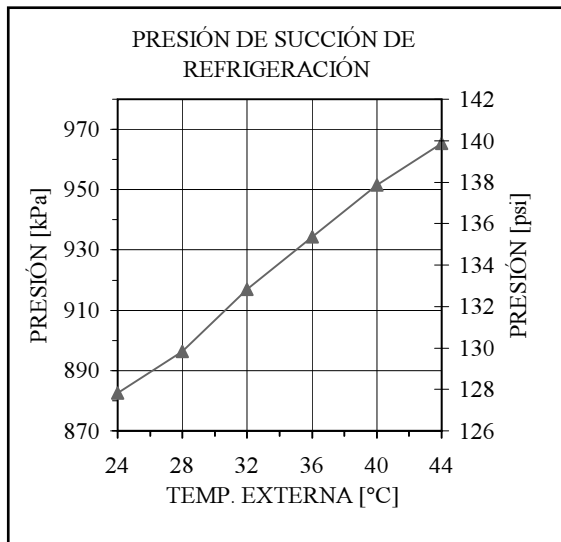
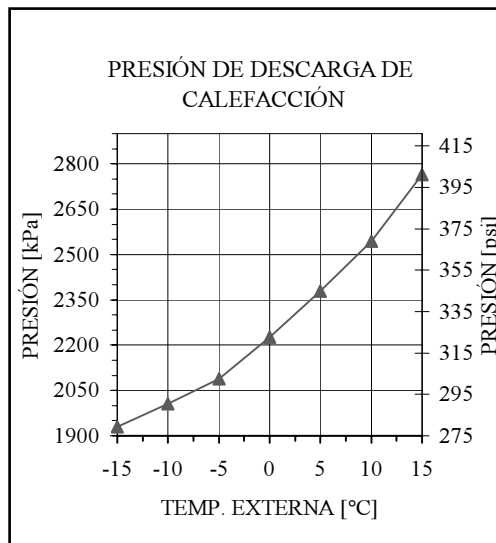
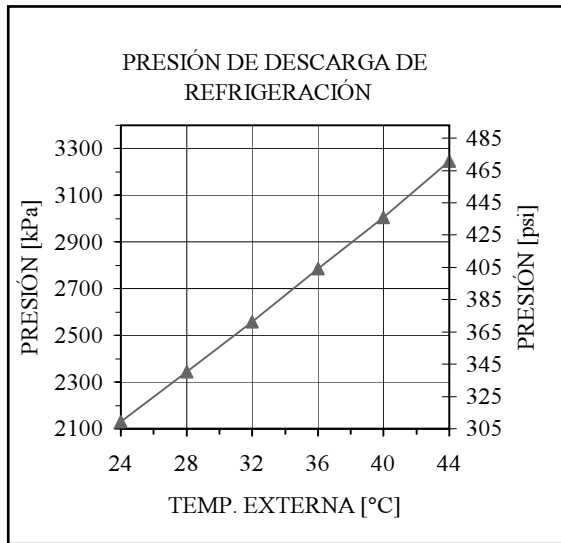


REFRIGERACIÓN		
EXTERNO R.H.	=	40%
INTERNO R.H.	=	47%
TEMP. INTERNA	=	27°C
VELOCIDAD DE AIRE MÁX	:	TURBO

CALEFACCIÓN		
EXTERNO R.H.	=	70%
TEMP. INTERNA	=	20°C
VELOCIDAD DE AIRE MÁX	:	TURBO

CUADROS DE RENDIMIENTO

40ANG45H / 38TC60L9

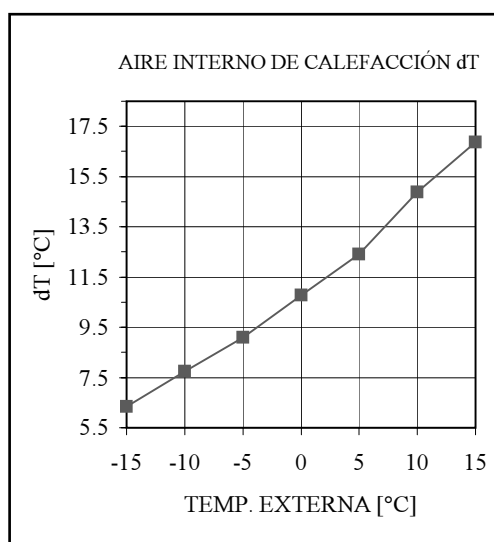
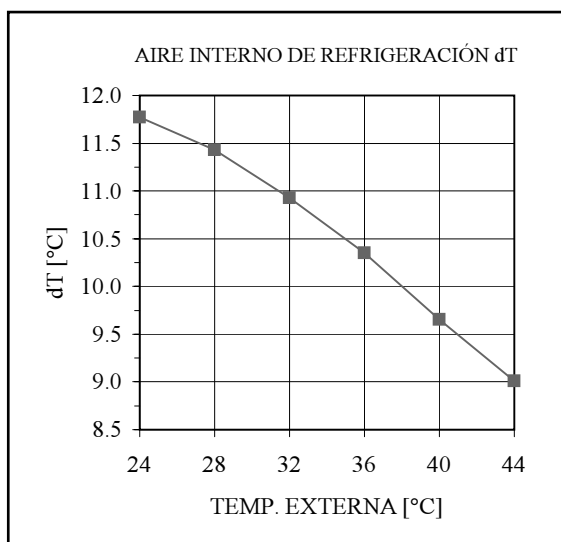
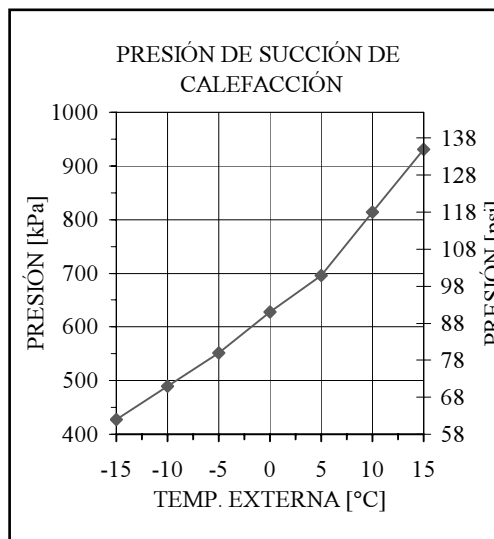
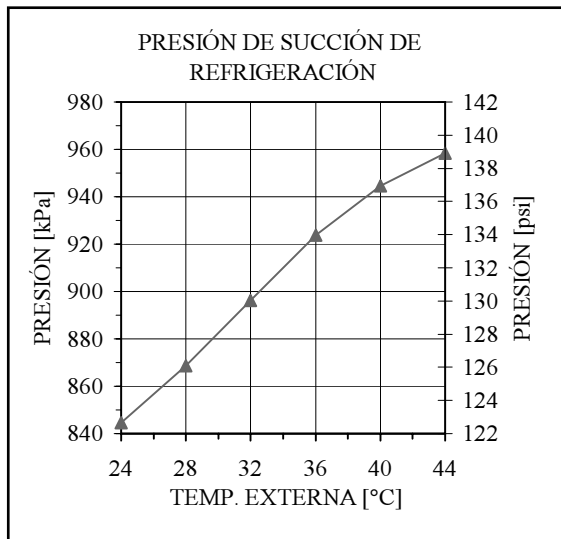
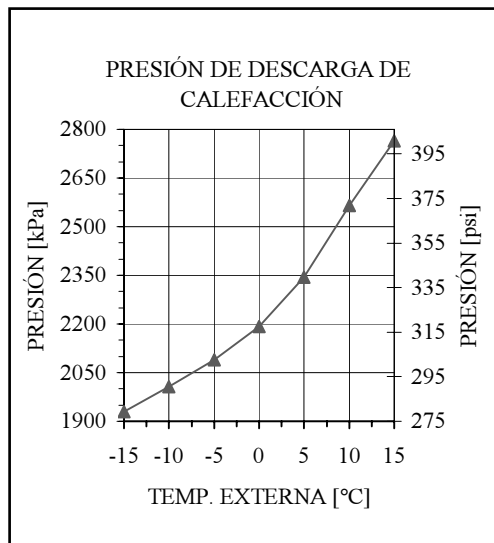


REFRIGERACIÓN		
EXTERNO R.H.	=	40%
INTERNO R.H.	=	47%
TEMP. INTERNA	=	27°C
VELOCIDAD DE AIRE MÁX	:	TURBO

CALEFACCIÓN		
EXTERNO R.H.	=	70%
TEMP. INTERNA	=	20°C
VELOCIDAD DE AIRE MÁX	:	TURBO

CUADROS DE RENDIMIENTO

40ANG54H / 38TC66H9



REFRIGERACIÓN

EXTERNO R.H.	=	40%
INTERNO R.H.	=	47%
TEMP. INTERNA	=	27°C
VELOCIDAD DE AIRE MÁX	:	TURBO

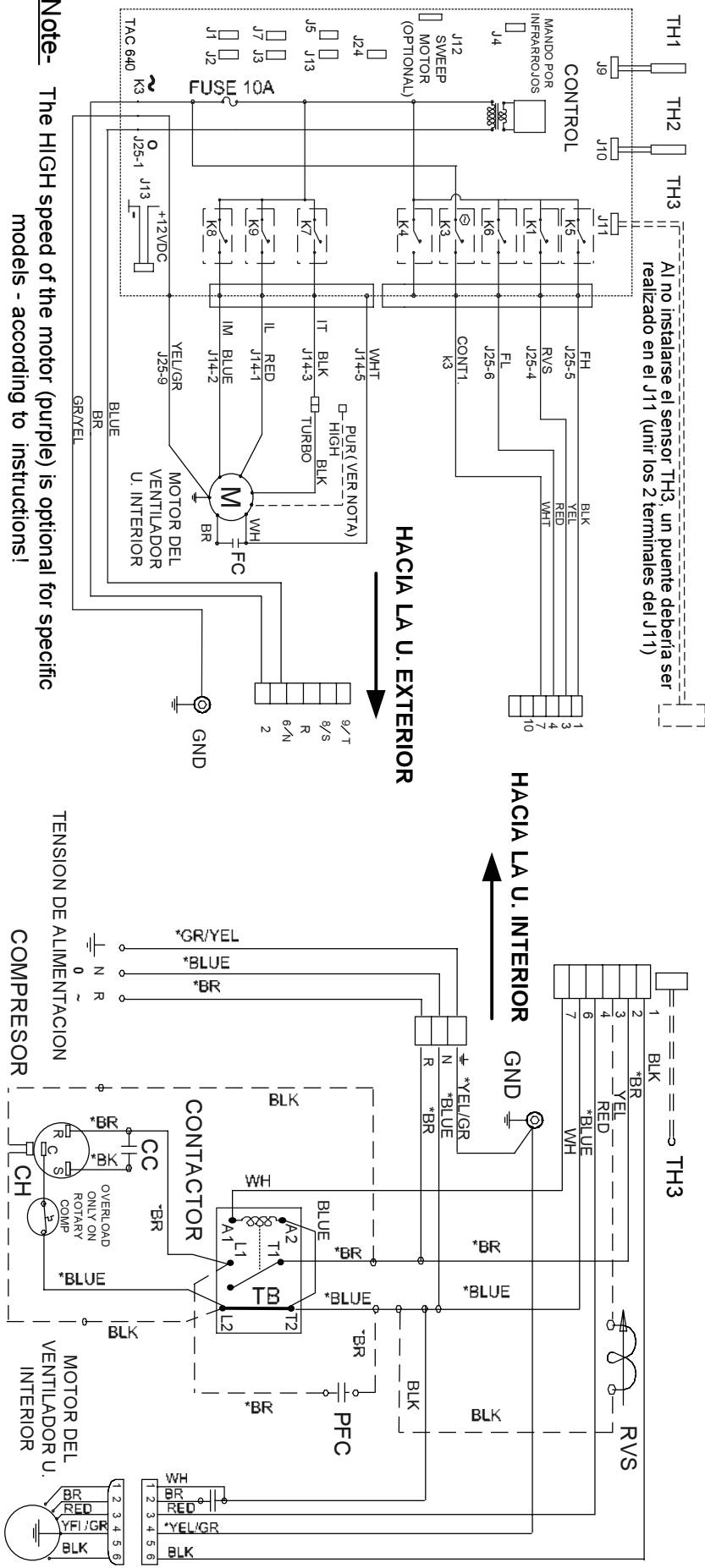
CALEFACCIÓN

EXTERNO R.H.	=	70%
TEMP. INTERNA	=	20°C
VELOCIDAD DE AIRE MÁX	:	TURBO

DIAGRAMA ELECTRICO Y DE CABLEADO

Modelos U.Interior ANG

Modelos U.Exterior 38TC30.35H7



Note- The HIGH speed of the motor (purple) is optional for specific models - according to instructions!

FROM 7156C

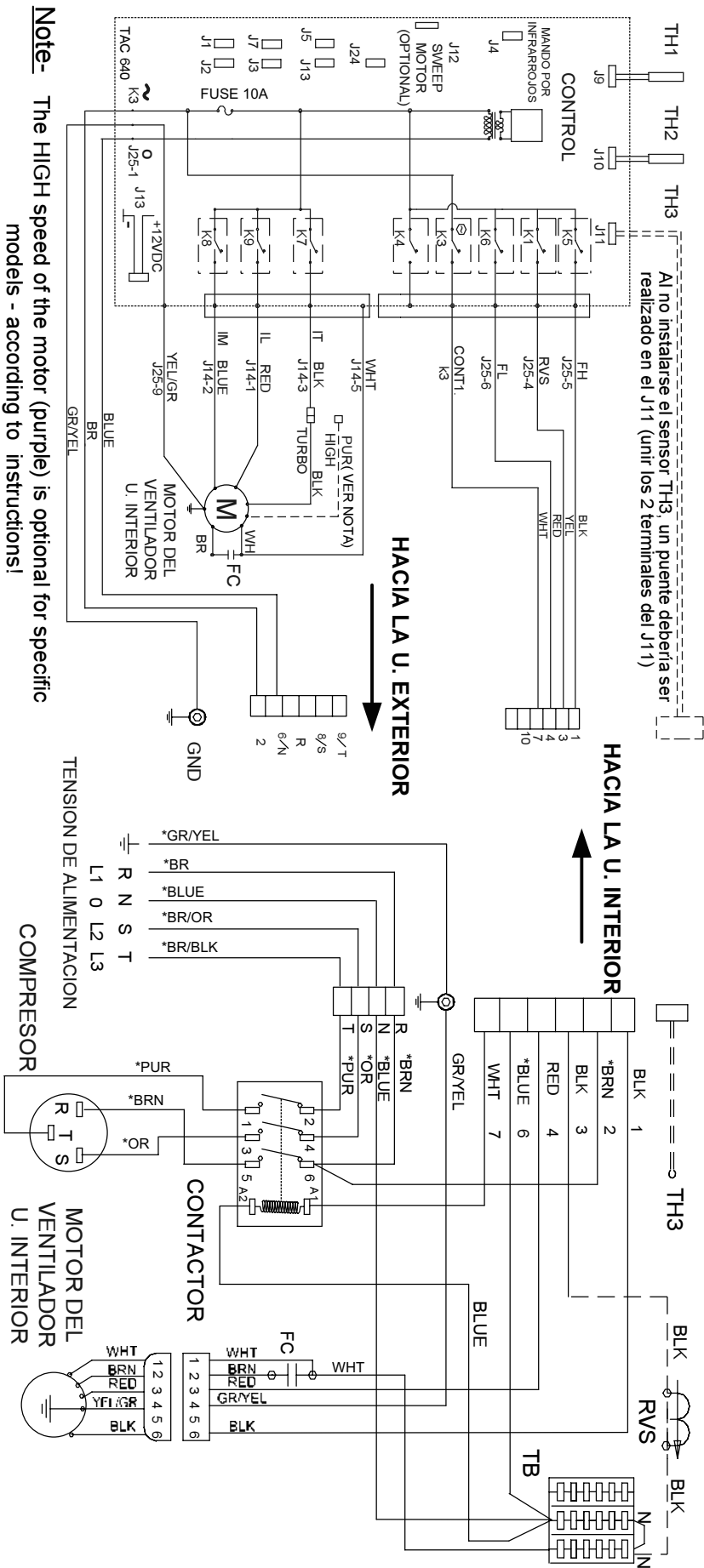
* - 2.5 mm ² sección de cableado	PFC - Cond. corrector de potencia	CH - Resistencia carter
** - 4 mm ² sección de cableado	3POP - 3 PH Protector de Orden	GND - Conexión de tierra
*** - 6 mm ² sección de cableado	----- Opcional	TH 1 - Sensor retorno de aire
Otras secciones de cableado 1.5 mm ²	RVS - Válvula reversible	TH 2 - Sensor batería unidad interior
FC - Condensador del ventilador	CC - Cond. arranque compresor	TH 3 - Sensor batería unidad exterior
TB - Regleta conexiones	COMPR - Compresor	OL - Protector sobrecarga (opcional)

LEYENDA

DIAGRAMA ELECTRICO Y DE CABLEADO

Modelos U.Interior ANG

Modelos U.Exterior 38TC48L9



Note- The HIGH speed of the motor (purple) is optional for specific models - according to instructions!

FROM 7156C

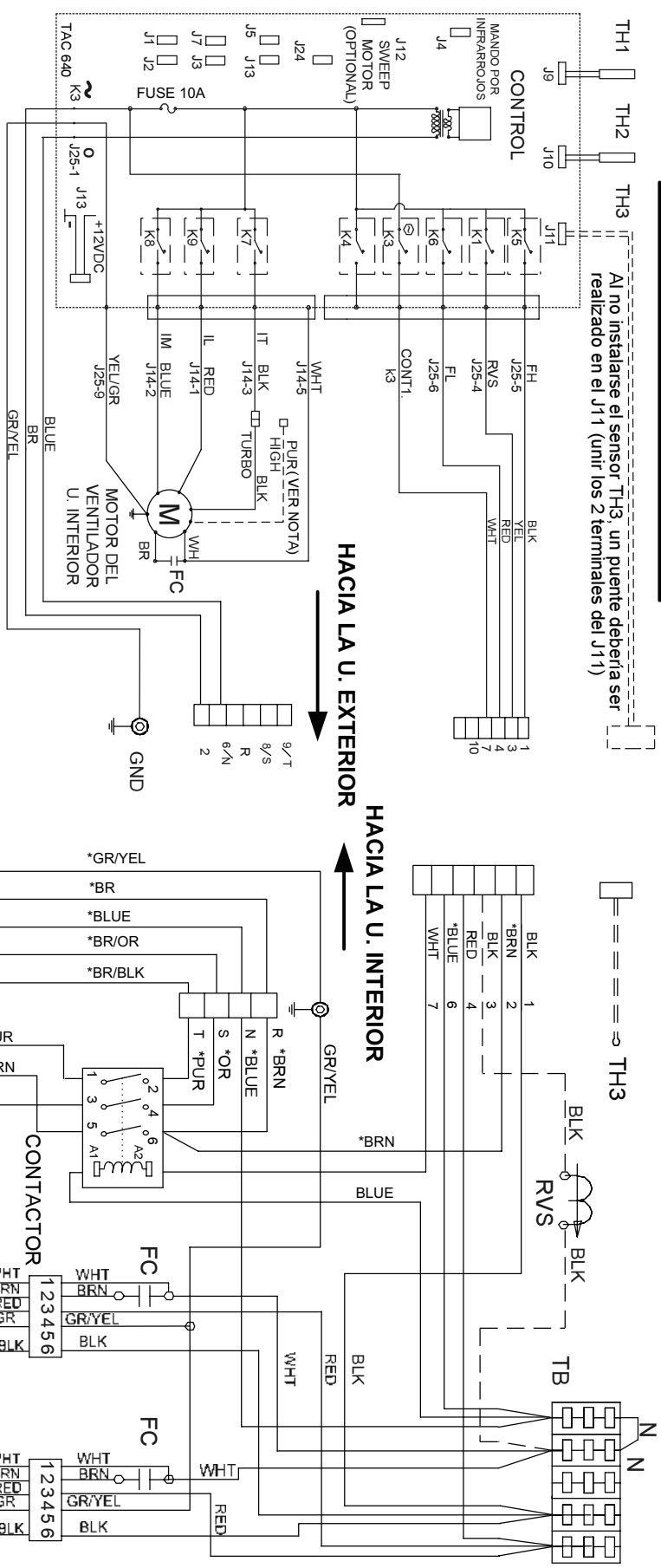
* - 2.5 mm ² sección de cableado	PFC - Cond. corrector de potencia	CH - Resistencia carter
** - 4 mm ² sección de cableado	3POP - 3 PH Protector de Orden	GND - Conexión de tierra
*** - 6 mm ² sección de cableado	----- - Opcional	TH 1 - Sensor retorno de aire
Otras secciones de cableado 1.5 mm ²	RVS - Válvula reversible	TH 2 - Sensor batería unidad interior
FC - Condensador del ventilador	CC - Cond. arranque compresor	TH 3 - Sensor batería unidad exterior
TB - Regleta conexiones	COMPR - Compresor	OL - Protector sobrecarga (opcional)

LEYENDA

DIAGRAMA ELECTRICO Y DE CABLEADO

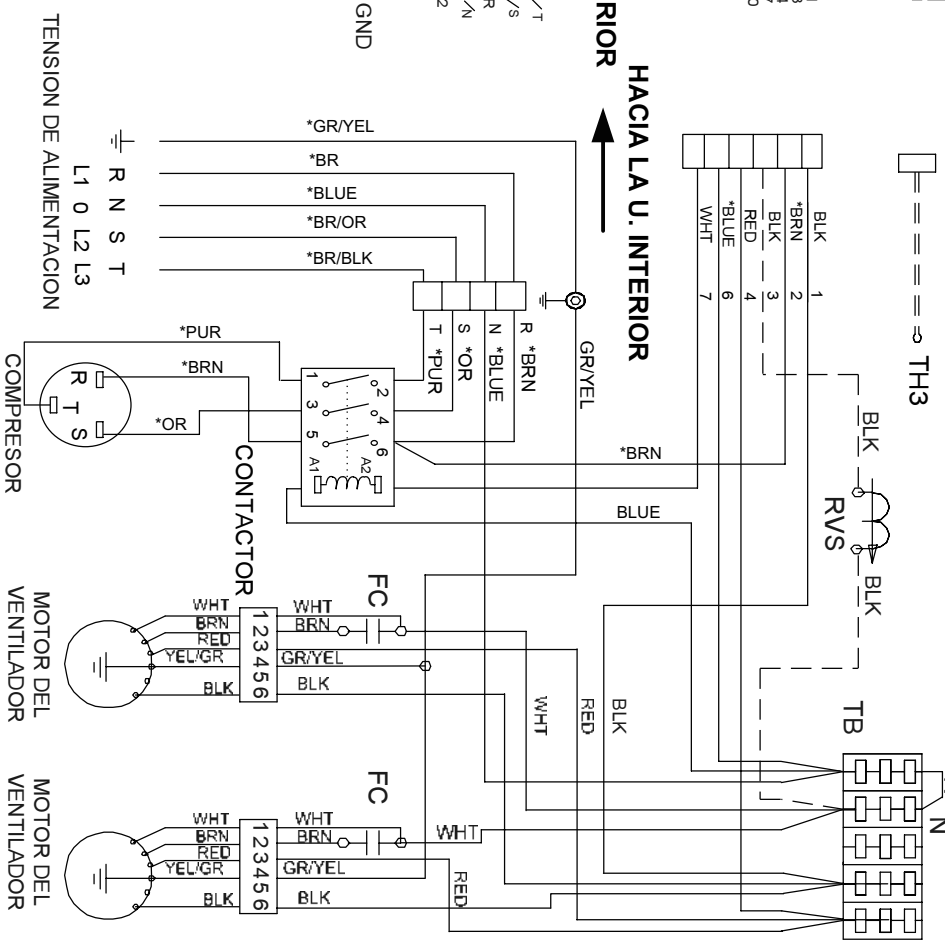
Modelos U.Interior ANG

Modelos U.Exterior 38TC60L9, 66H9



Al no instalarse el sensor TH3, un puente debería ser realizado en el J11 (unir los 2 terminales del J11)

Note- The HIGH speed of the motor (purple) is optional for specific models - according to instructions!



FROM 7156C

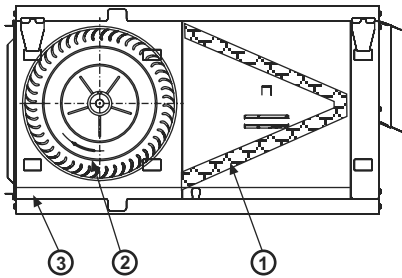
* - 2.5 mm ² sección de cableado	PFC - Cond. corrector de potencia	CH - Resistencia carter
** - 4 mm ² sección de cableado	3POP - 3 PH Protector de Orden	GND - Conexión de tierra
*** - 6 mm ² sección de cableado	----- - Opcional	TH 1 - Sensor retorno de aire
Otras secciones de cableado	RVS - Válvula reversible	TH 2 - Sensor batería unidad interior
FC - Condensador del ventilador	CC - Cond. arranque compresor	TH 3 - Sensor batería unidad exterior
TB - Regleta conexiones	COMPR - Compresor	OL - Protector sobrecarga (opcional)

LEYENDA

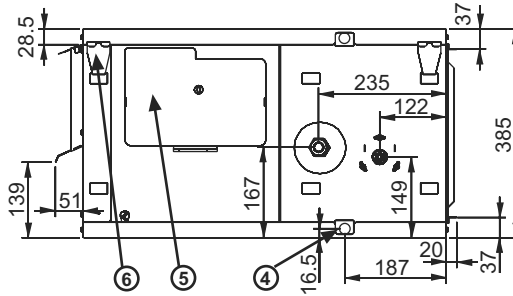
Unidad interior – Dimensiones

- ① Batería
- ② Soplador
- ③ Recipiente de drenaje
- ④ Conexión tubo de drenaje \varnothing AP
- ⑤ Caja eléctrica
- ⑥ Ganchos de montaje
- ⑦ Filtro
- ⑧ Líquido (impulsión) \varnothing AM
- ⑨ Gas (aspiración) \varnothing AN

VISTA LADO IZQUIERDO

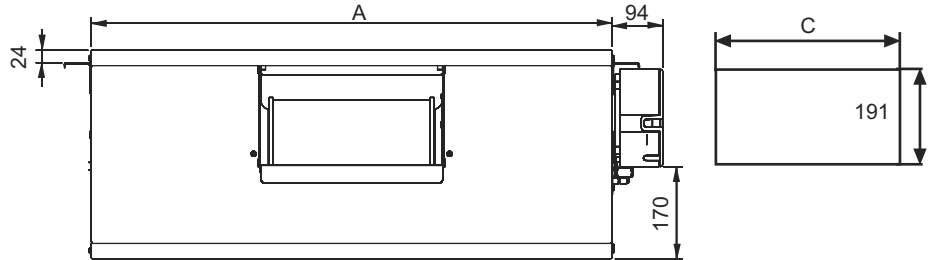


VISTA LADO DERECHO



VISTA DELANTERA

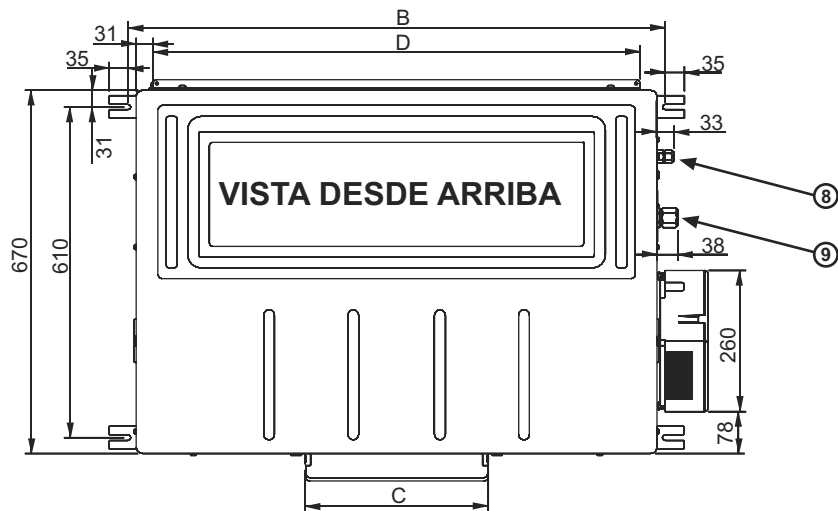
Salida de aire DIM.



TAMAÑO mm (inch)	
40ANG32H/36H	
A	650 (25 19/32)
B	680 (26 3/4)
C	285 (11 7/32)
D	590 (23 7/32)

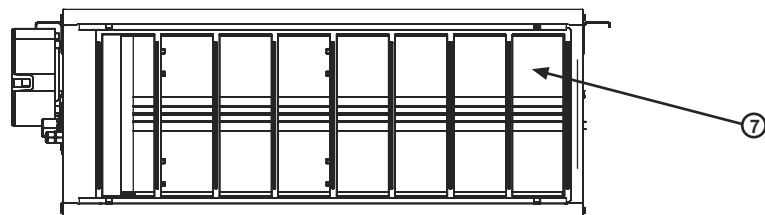
TAMAÑO mm (inch)	
40ANG45H	
A	860 (33 7/8)
B	890 (35 5/128)
C	335 (13 3/16)
D	828 (32 19/32)

TAMAÑO mm (inch)	
40ANG54H	
A	960 (37 25/32)
B	990 (38 31/32)
C	335 (13 3/16)
D	928 (36 17/32)



Conversión mm (inch)			
mm	(inch)	mm	(inch)
16.5	21/32	122	4 13/16
20	25/32	139	5 15/32
24	31/32	149	5 7/8
28.5	1 1/8	167	6 9/16
31	1 7/32	170	6 11/16
33	1 5/16	187	7 3/8
35	1 3/8	191	7 1/2
37	1 5/32	235	9 1/4
38	1 1/2	260	10 7/32
51	2	385	15 5/32
78	3 9/128	610	24 1/64
94	3 23/32	670	26 3/8

VISTA TRASERA



Modelos	40ANG32H	40ANG36H-54H
Conexión tubo de drenaje \varnothing AP	16 mm (5/8")	16 mm (5/8")
Líquido \varnothing AM	6.35 mm (1/4")	9.5 mm (3/8")
Gas \varnothing AN	16 mm (5/8")	19 mm (3/4")

DIMENSIONES

Modelo: 38TC30H7 / 38TC35H7 / 38TC35H9



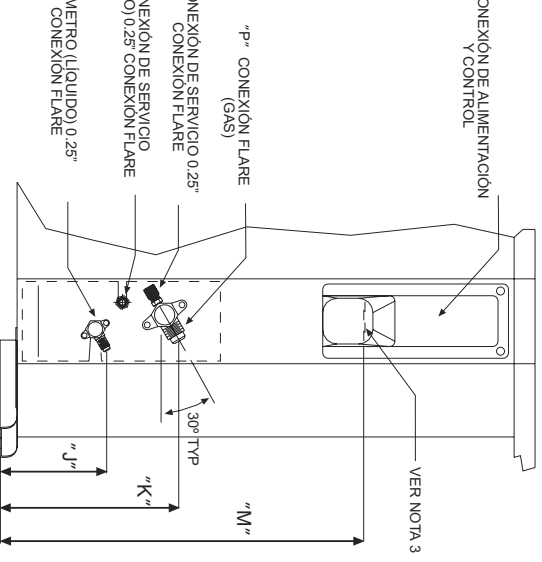
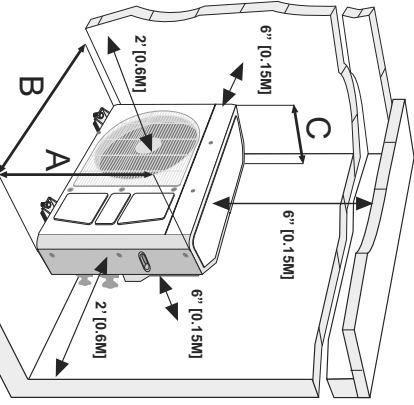
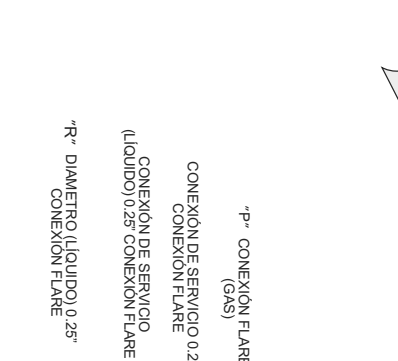
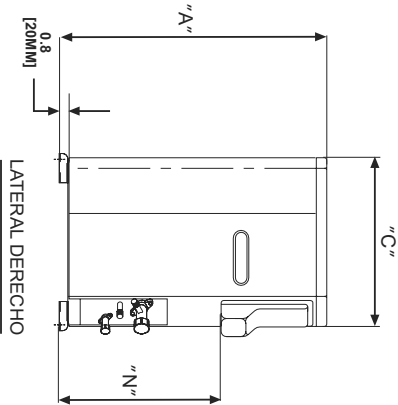
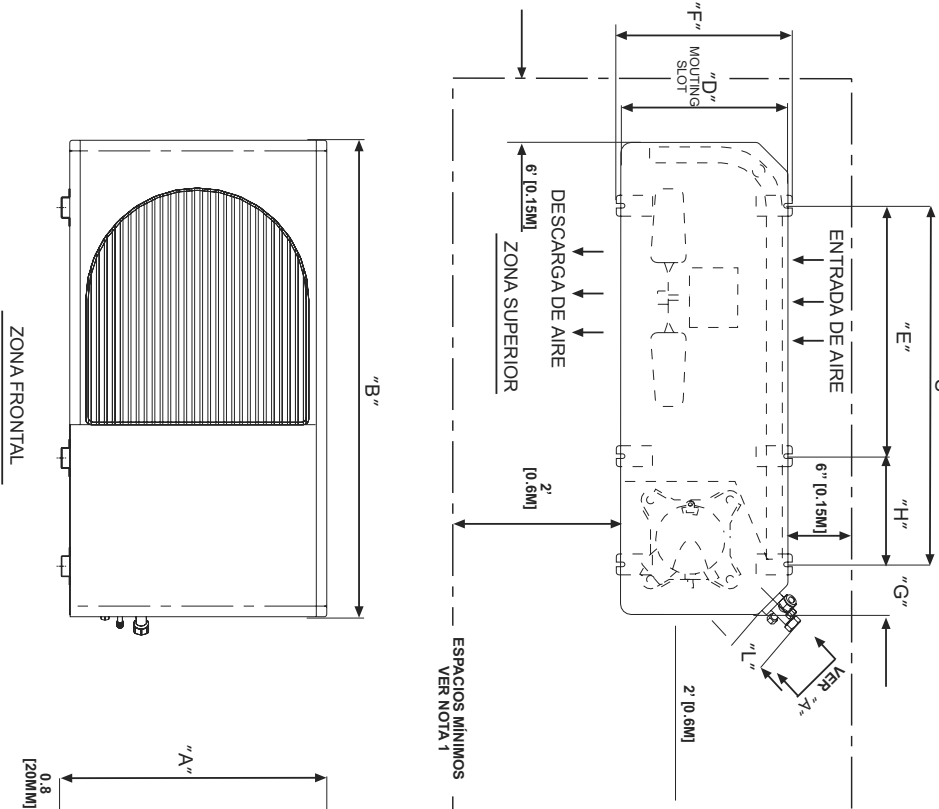
TAMANO UNIDAD	A	B	C	D	E	F	G	H	S	J	K	L	M	N	P (GAS FLARE)	R (LIQUIDO FLARE)	PESEO															
	Pulgada	[mm]	Pulgada	[mm]	Pulgada	[mm]	Pulgada	[mm]	Pulgada	[mm]	Pulgada	[mm]	Pulgada	[mm]	Pulgada	[mm]	LBS.	[kg]														
38TC30H7	25.20	640	43.30	1100	12.60	320	14.17	360	0	14.96	380	5.31	135	0	32.60	828	5.12	130	8.66	220	2.87	73	16.73	425	15.23	387	3/4	19.0	3/8	9.52	159	72
38TC35H7	25.20	640	43.30	1100	12.60	320	14.17	360	0	14.96	380	5.31	135	0	32.60	828	5.12	130	8.66	220	2.87	73	16.73	425	15.23	387	3/4	19.0	3/8	9.52	165	75
38TC35H9	25.20	640	43.30	1100	12.60	320	14.17	360	0	14.96	380	5.31	135	0	32.60	828	5.12	130	8.66	220	2.87	73	16.73	425	15.23	387	3/4	19.0	3/8	9.52	165	75

Carrier Carrier España, S.L. (Spain) Carrier (UK) Limited (UK)
 A United Technologies Company

THIS DOCUMENT IS THE PROPERTY OF CARRIER CORPORATION AND IS DELIVERED UPON THE EXPRESS CONDITION THAT THE CONTENTS WILL NOT BE REPRODUCED OR USED WITHOUT CARRIER'S PERMISSION. ANY VIOLATION OF THESE TERMS WILL BE CONSIDERED A BREACH OF CONTRACT.

THIS DOCUMENT IS THE PROPERTY OF CARRIER CORPORATION AND IS DELIVERED UPON THE EXPRESS CONDITION THAT THE CONTENTS WILL NOT BE REPRODUCED OR USED WITHOUT CARRIER'S PERMISSION. ANY VIOLATION OF THESE TERMS WILL BE CONSIDERED A BREACH OF CONTRACT.

- NOTAS:
1. ESPACIOS MINIMOS DE PASO DE AIRE REQUERIDO. BATERIA FRENTE A LA PARED. MINIMO 150 mm.
 - 1.1. BATERIA FRENTE A LA PARED-ESPACIO MINIMO 150 mm EN EL FRONTAL Y LATERAL DE BATERIA. MINIMO 600 mm EN EL LADO DEL COMPRESOR Y VENTILADOR.
 - 1.2. BATERIA FRENTE A LA PARED-ESPACIO MINIMO 150 mm EN EL FRONTAL Y LATERAL DE BATERIA. MINIMO 600 mm EN EL LADO DEL COMPRESOR Y VENTILADOR.
 - 1.3. ESPACIO MINIMO 600 mm EN EL LADO DEL COMPRESOR Y FRONTAL DE LA BATERIA.
 - 1.4. EN APLICACIONES CON MULTIPLES UNIDADES. DISPONGA QUE LA DESCARGA DE ALGUNA UNIDAD NO REGIRCULE HACIA LA ADMISION DE AIRE DE CUALQUIER OTRA.
 2. LAS DIMENSIONES EN PARENTESIS ESTAN MEDIDAS EN mm.
 3. ANCLAJES CON 1.125" DE DIAMETRO PARA EL CABLEADO DE ALIMENTACION.



DATE	ENGINEER	DRAFTER	EITANC	SUPERSEDES	NEW	TITLE	CONDENSING UNITS	REV	A
------	----------	---------	--------	------------	-----	-------	------------------	-----	---

DIMENSIONES

Modelo: 38TC40H7 / 38TC40H9 / 38TC42H9



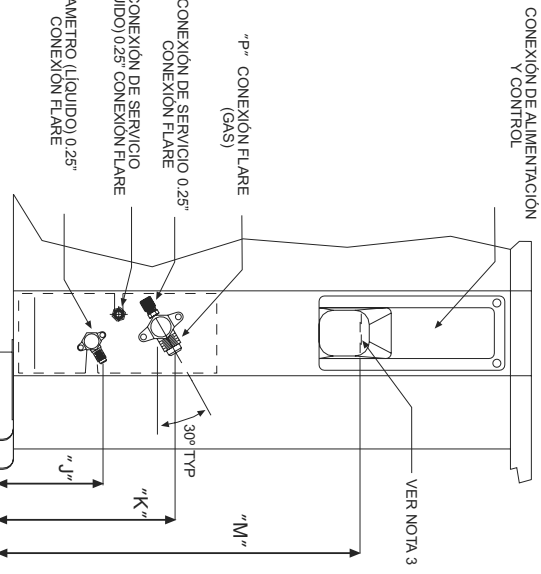
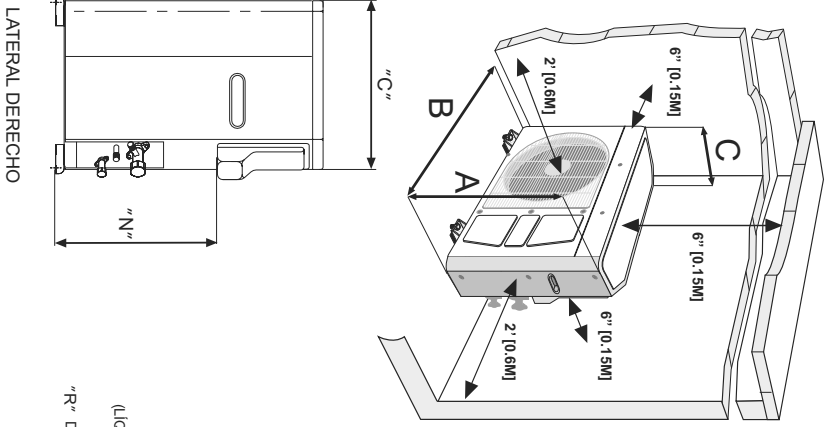
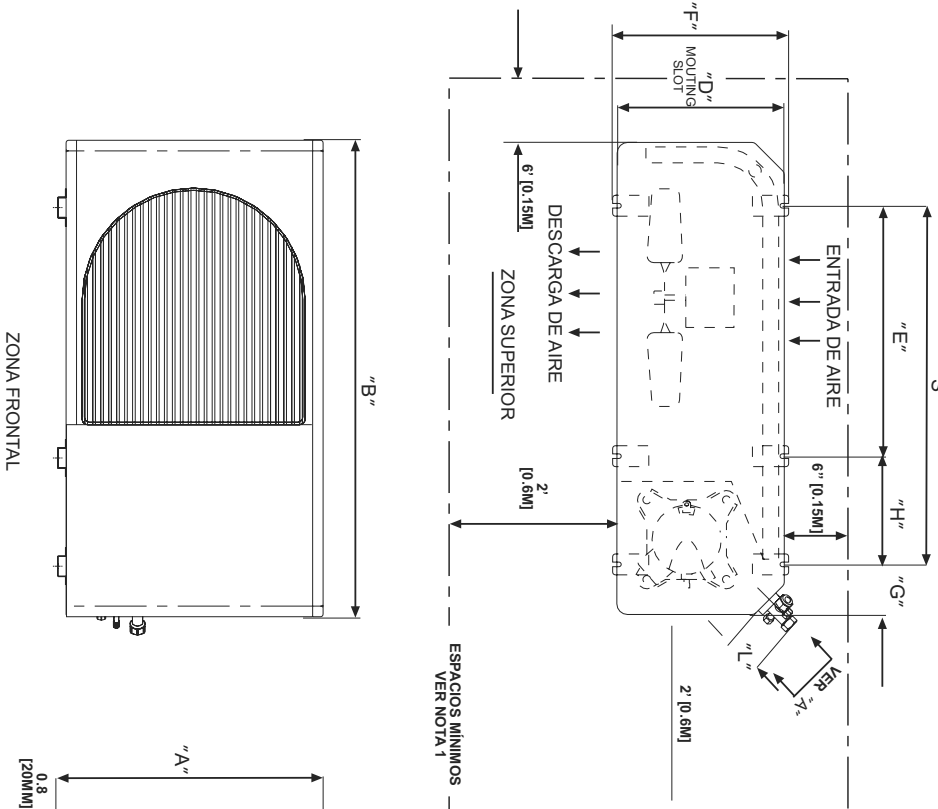
TAMAÑO UNIDAD	A		B		C		D		E		F		G		H		S		J		K		L		M		N		P (GAS FLARE)		R (LÍQUIDO FLARE)		PESEO	
	Pulgada	[mm]	Pulgada	[mm]	Pulgada	[mm]	Pulgada	[mm]	Pulgada	[mm]	Pulgada	[mm]	Pulgada	[mm]	Pulgada	[mm]	Pulgada	[mm]	Pulgada	[mm]	Pulgada	[mm]	Pulgada	[mm]	Pulgada	[mm]	Pulgada	[mm]	Pulgada	[mm]	LB.	[kg]		
38TC40H7	25.20	640	44.88	1140	15.74	400	15.35	390	33.86	860	15.82	402	4.72	120	10.23	260	0	0	5.12	130	8.66	220	2.87	73	16.73	425	15.23	387	3/4	19.05	3/8	9.5	198	90
38TC40H9																																		
38TC42H9																																		

Carrier
 CARRIER ESPAÑA, S.L.
 ZARZALEJO DE MADRID
 A United Technologies Company

THIS DOCUMENT IS THE PROPERTY OF CARRIER CORPORATION. IT IS TO BE USED ONLY FOR THE PROJECT AND THE EQUIPMENT SPECIFICALLY IDENTIFIED HEREIN. IT IS NOT TO BE REPRODUCED OR USED WITHOUT CARRIER'S WRITTEN PERMISSION.

ESTE DOCUMENTO ES LA PROPIEDAD DE CARRIER CORPORATION. ESTE DOCUMENTO ES PARA USO ÚNICO PARA EL PROYECTO Y EL EQUIPO ESPECÍFICAMENTE IDENTIFICADO AQUÍ. NO SE DEBE REPRODUCIR O USAR SIN EL CONSENTIMIENTO ESCRITO DE CARRIER.

DATE: 09/12/2006
 ENGINEER: EITANC
 DRAFTER: EITANC
 SUPERSEDES: NEW
 TITLE: CONDENSING UNITS
 REV: A

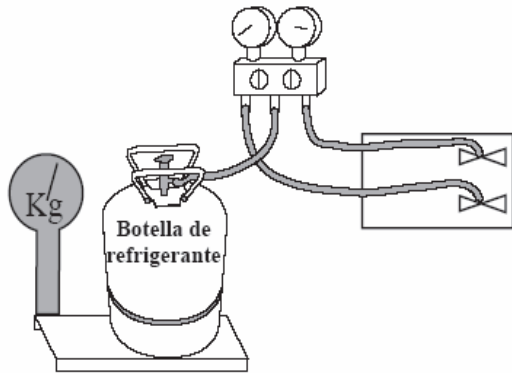


- NOTAS:
1. ESPACIOS MÍNIMOS DE PASO DE AIRE REQUERIDO. BATERIA FRENTE A LA PARED. MÍNIMO 150 mm.
 - 1.1. BATERIA FRENTE A LA PARED-ESPACIO MÍNIMO 150 mm EN EL FRONTAL Y LATERAL DE BATERIA. MÍNIMO 600 mm EN EL LADO DEL COMPRESOR Y VENTILADOR.
 - 1.2. VENTILADOR FRENTE A LA PARED-ESPACIO MÍNIMO 50 mm LADO DE VENTILADOR. 150 mm LATERAL DE LA BATERIA. MÍNIMO 600 mm EN EL LADO DEL COMPRESOR Y FRONTAL DE LA BATERIA.
 - 1.3. ESPACIO MÍNIMO 600 mm EN LA PARTE SUPERIOR DE LA UNIDAD.
 - 1.4. EN APLICACIONES CON MÚLTIPLES UNIDADES, DISPONGA QUE LA DESCARGA DE ALGUNA UNIDAD NO RECIRCULE HACIA LA ADMISIÓN DE AIRE DE CUALQUIER OTRA.
 2. LAS DIMENSIONES EN PARENTESIS ESTÁ MEDIDO EN mm.
 3. ANCLAVES CON 1.125" DE DIÁMETRO PARA EL CABLEADO DE ALIMENTACIÓN.

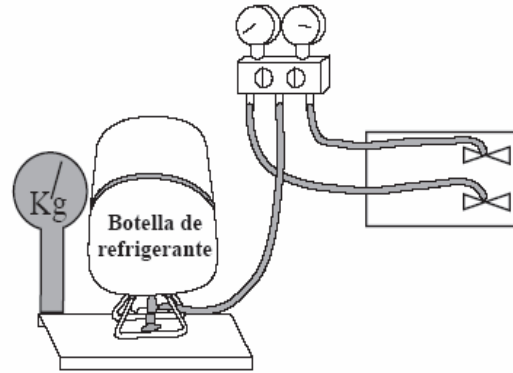
CARGA DE REFRIGERANTE

Refrigerante R-410a - Siempre que tengamos la necesidad de recargar un equipo, ha de realizarse en estado líquido. Este es un refrigerante no azeotrópico.

Para una botella de refrigerante con espadín



Para una botella de refrigerante sin espadín



Identificación del color de la botella de refrigerante



R410A-Rosado

Cargado con refrigerante líquido



Razones:

•El R410a, es una mezcla no azeotrópica compuesta de dos refrigerantes, R125 y R32 (50%). Su comportamiento es como si fuese una mezcla pura.

Nota:

•En una botella de refrigerante con espadín, el líquido R-410a es cargado sin necesidad de voltear la botella de refrigerante. Revise el tipo de botella de refrigerante antes de usarla.

•No use cilindro dosificador para cargar el refrigerante. Sólo cargar con v scula.
El uso del cilindro dosificador causará el deterioro del refrigerante



Nº Ord en RLC-DT-40ANG_H - 10/07

Datos y especificaciones sujetos a revisión sin previo aviso

CARRIER ESPAÑA, S.L.
Pso.Club Deportivo nº1
Parque Empresarial La Finca
Edificio 16 2ª Planta
28223 POZUELO DE ALARCON
MADRID

Editado en España