

Datos físicos

		30RB Modelos sólo frío				30RQ Modelos Bomba de calor			
		017	021	026	033	017	021	026	033
Capacidad frigorífica neta*	kW	16,5	21,6	27,6	33,6	16,1	20,4	27,0	33,0
Capacidad calorífica neta**	kW	-	-	-	-	16,8	21,4	29,6	33,0
Peso en funcionamiento (2)	Kg	189	208	255	280	206	223	280	295
Refrigerante		R-410A							
Compresor		Uno, tipo Scroll				Uno, tipo Scroll			
Tipo de control		Pro-Dialog Plus				Pro-Dialog Plus			
Intercambiador de calor de agua		Uno, tipo placas				Uno, tipo placas			
Kit hidráulico		Bomba, filtro de tamiz, vaso de expansión, manómetro, válvula de purga, interruptor de flujo y válvula seguridad							
Bomba		Una, de una sola velocidad							
Volumen del vaso de expansión	l	5	5	8	8	5	5	8	8
Intercambiador de calor de aire		Tubos de cobre, aletas de aluminio							
Caudal de agua (Frío)	l/s	0,79	1,03	1,32	1,60	0,77	0,97	1,28	1,58
Conexiones de agua (Sal./Ent)	Pulg	1" - 1 1/4"	1" - 1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"	1" - 1 1/4"	1" - 1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"
Presión disponible (caudal nominal)	kPa	150	130	172	160	150	130	200	178
Ventilador		Dos axial de 2 velocidades		Uno axial de 2 velocidades		Dos axial de 2 velocidades		Uno axial de 2 velocidades	
Caudal de aire	l/s	2.212	2.212	3.530	3.530	2.217	1.978	3.530	3.530
Tensión de alimentación	V-ph-Hz	400-3-50							
Consumo nominal frío/calor	kW	5,25	6,64	8,52	9,74	4,92/5,20	6,30/6,41	8,62/9,04	9,84/10,13
Corriente nominal	A	8	12	16	17	8	12	16	17
En cortocircuito	A	75	95	118	118	75	95	118	118
Consumo bomba	kW	0,54	0,59	0,99	1,10	0,54	0,59	0,99	1,10
Clase Energética Eurovent Frío/Calor		A	A	A	A	A/A	A/A	A/A	A/A

(1) Datos nominales de funcionamiento según condiciones Eurovent: LCP / A / AC
 - Funcionamiento en frío: Entrada de agua 12°C y salida 7°C. Aire exterior a 35°C.T.S.
 - Funcionamiento en calor: Entrada de agua a 40°C y salida a 45°C. Aire exterior a 7°C.T.S. y 6°C.T.H.
 - Caudal de aire y agua nominales.
 - Consumos en condiciones nominales.
 (2) Peso con kit hidráulico.

Dimensiones, mm

	30RB Modelos sólo frío				30RQ Modelos Bomba de calor			
	017	021	026	033	017	021	026	033
Ancho	1.136	1.136	1.002	1.002	1.136	1.136	1.002	1.002
Fondo	584	584	824	824	584	584	824	824
Alto	1.579	1.579	1.790	1.790	1.579	1.579	1.790	1.790

- Nuevo producto.
- Clase energética "A".
- -10% en precio.





Descripción general de las unidades

- Intercambiadores:
 - De refrigerante-aire, de exterior, en tubos de cobre y aletas de aluminio. Protección contra acumulación de hielo con resistencia eléctrica en el soporte. De refrigerante-agua, de interior, en placas de acero inoxidable soldadas con aislamiento térmico, protección antihielo.
- Compresores Scroll con protección de sobreintensidad y temperatura, con visor de aceite, montaje sobre amortiguadores.
- Ventiladores axiales de dos velocidades accionados directamente por motores monofásicos.
- Circuito de refrigerante:
 - Hermético. Todo cobre.
 - Carga completa de refrigerante "R-410A".
 - Válvula reversible de 4 vías en modelos "30RQ017 a 033". Válvulas de expansión termostáticas en los intercambiadores. Visor y filtro de líquido. Sensores de presión y temperatura.
 - Presostato de alta de rearme manual.
- Caja eléctrica de control y maniobra completa de acuerdo a normas internacionales. Control a 24V. Interruptor general de alimentación eléctrica en panel exterior. Fusibles. Contactores de compresor, motores de ventilador y bomba, relés térmicos, transformador del circuito de control, etc...
- Muebles contruidos en chapa prepintada.
- Conjunto kit hidrónico que incluye: filtro de agua, depósito de expansión, bomba centrífuga con motor trifásico con protección interna, interruptor de flujo de agua, válvula de seguridad, manómetros de presión y válvula de purga de agua. Tuberías de agua en acero galvanizado. Tanque de expansión de 5 u 8 litros de capacidad (según modelo).
- Control Pro-Dialog +
 - El control PRO-DIALOG+ es un avanzado sistema numérico de control que combina inteligencia compleja con gran simplicidad de funcionamiento. El PRO-DIALOG+ vigila constantemente todos los parámetros y dispositivos de seguridad de la máquina y gestiona con precisión el funcionamiento del compresor, los ventiladores y el de la bomba de agua.
 - El algoritmo de control PID, con compensación permanente de la diferencia entre la temperatura

de entrada y salida del agua, prevé variaciones de carga y asegura un control inteligente de la temperatura de salida del agua.

- El control PRO-DIALOG+ se adapta automáticamente para mejorar la protección de la bomba de calor y de la enfriadora. El funcionamiento cíclico del compresor se adapta automáticamente a las características de la aplicación de acuerdo con la inercia del circuito de agua y evita peligrosos ciclos cortos del compresor.
- **Gestión de energía.**
 - > Reloj interno de programación para siete días: permite el control de encendido/apagado de la unidad y su funcionamiento con un segundo punto de consigna.
 - > Reajuste del punto de consigna basado en la temperatura del aire exterior, en la temperatura del agua de retorno o en la diferencia de temperaturas del intercambiador de agua.
 - > Control maestro/esclavo de dos unidades que funcionan en paralelo con compensación del tiempo de funcionamiento y conmutación automática en caso de fallo de la unidad.
 - > Control de Marcha/Paro basado en la temperatura del aire.
- **Funciones integradas.**
 - > Modo nocturno: limitación de la capacidad y de la velocidad del ventilador para reducir el nivel de ruido.
- **Fácil uso.**
 - > Nuevo interface LCD con regulación del nivel de iluminación.
 - > Menús intuitivos que permiten un rápido acceso a información de la unidad: número de compresores en funcionamiento, presión de aspiración/descarga, horas de funcionamiento de compresores, punto de consigna, temperatura del aire, temperatura del agua de salida/entrada...
- PRO-DIALOG+ ofrece la posibilidad de realizar por cable: control marcha/paro, selección modo frío/calor, límite de demanda de potencia o doble punto de consigna e indicación de alerta/alarma.
 - Puerto de serie RS-485 (estándar).
 - Conexión con el sistema Aquasmart.
- Fabricación según normas internacionales, Directivas CE y Certificación ISO-9001 en todos los modelos.
- Unidades con **Garantía Total**.

La nueva generación de enfriadoras y bombas de calor Aquasnap incorpora las últimas innovaciones tecnológicas en cuanto a refrigerantes (R-410A), compresores Scroll, ventiladores de bajo nivel sonoro y control por microprocesador autoadaptativo.

Características

- Alta eficiencia energética (Clase A según condiciones Eurovent).
- Bajo nivel sonoro y vibración, gracias a sus compresores y ventiladores, así como un montaje óptimo.
- Instalación fácil y rápida, gracias a los componentes montados en fábrica (módulo hidrónico incorporado).
- Funcionamiento económico, gracias a la alta eficiencia y bajo coste de mantenimiento.
- Nuevo interface con pantalla iluminada.
- Interface remoto como accesorio.
- Integración en sistema Aquasmart.



Todo integrado para una fácil instalación.

Información: www.carrier.es

